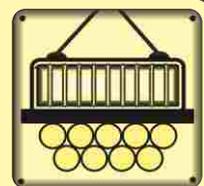


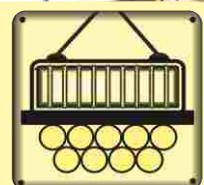


La experiencia que garantiza la calidad

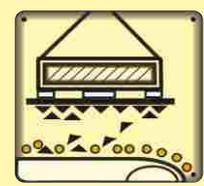
**ELECTROIMANES
DE ELEVACIÓN**



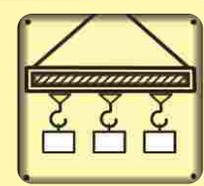
**IMANES DE ELEVACIÓN
ELECTROPERMANENTES**



**SEPARADORES
MAGNÉTICOS**



**VIGAS Y ACCESORIOS
DE ELEVACIÓN**



**CUCHARAS BIVALVAS,
PULPOS, PINZAS**



**EQUIPOS
ELÉCTRICOS**





al mundo

Kirov
DimAI 
Electromagnets Plant

KEP DimAI, S.R.L. es un holding de sociedades, cuyos especialistas principales desde el año 1993 se dedican al diseño, desarrollo, fabricación y reparación de electroimanes de elevación, separadores electromagnéticos, equipos eléctricos para electroimanes, así como otros tipos de equipamiento de elevación y manipulación de materiales y cargas. Desde hace muchos años llevamos a cabo nuestra actividad con el empleo de las soluciones técnicas y sistemas constructivos más avanzados.



La empresa KEP DimAI, S.R.L. fue fundada en el año 2000. Hoy en día, la empresa cuenta con más de 7 000 metros cuadrados de área de producción, y dispone de su propia fundición. Nuestro parque de maquinaria está compuesto por unos 50 diferentes equipos y máquinas de producción. Nuestro equipo técnico, compuesto de especialistas competentes, está capacitado para diseñar y desarrollar cualquier tipo de máquina de elevación "desde cero".

La empresa KEP DimAI, S.R.L. es un importante fabricante de electroimanes de elevación, separadores electromagnéticos, cucharas bivalvas, pulpos, descargadores vibrantes y equipos eléctricos para electroimanes y separadores magnéticos. Nosotros ampliamos constantemente nuestra gama de productos fabricados, mejorando y desarrollando, al mismo tiempo, los productos actuales.

En la actualidad, nuestra empresa fabrica electroimanes de elevación para la manipulación de chatarra, slabs, palanquillas, lingotes, chapas de acero, bobinas de chapa, rollos de alambre, tubos, bola rompedora y otros productos siderúrgicos y sus derivados.

Los electroimanes están contruidos con bobinas de cobre o aluminio así como con bobinas "combinadas" (compuestas de cobre y aluminio). Para obtener más información sobre las características técnicas de los electroimanes contruidos con bobinas combinadas, pónganse en contacto con nuestros técnicos comerciales. Los electroimanes están fabricados exclusivamente con carcasas monobloc reforzadas de acero moldeado. Todos los electroimanes pueden suministrarse "llave en mano", es decir con sus respectivas fuentes de alimentación. La introducción de soluciones patentadas en la fabricación de electroimanes, permitió aumentar su rendimiento, vida de servicio, ahorro de energía y clase de protección.

Además, hemos dominado nuevos métodos y tecnologías de fabricación de imanes permanentes e imanes electropermanentes.

KEP DimAI, S.R.L. realiza reparación integral de electroimanes de elevación y separadores electromagnéticos fabricados tanto en Rusia como en el extranjero. El uso de nuevas tecnologías de fabricación y reparación de equipos electromagnéticos de elevación permitió ampliar el período de garantía hasta tres años. Atendemos pedidos para diseño y fabricación de electroimanes especiales, separadores electromagnéticos, vigas, cucharas bivalvas, pulpos, pinzas y otros equipamientos y accesorios de elevación.

Hoy en día, suministramos nuestros equipos tanto a los holding industriales y empresas metalúrgicas, siderúrgicas y mineras más grandes de Rusia, como a nuestros clientes de los países postsoviéticos (Bielorrusia, Georgia, Kazajistán, Ucrania), Europa (Alemania, Italia, Rumania), Asia (la India, China), EEUU y América del Sur (Argentina).

KEP DimAI ofrece a sus clientes:

- **PRECIOS COMPETITIVOS Y PLAZOS MUY CORTOS DE FABRICACIÓN:** Nuestras instalaciones están equipadas con un parque de maquinaria, fundición, calderería y mecanizado que permiten una FABRICACIÓN INTEGRAL.
- **SISTEMA DE DESCUENTOS FLEXIBLE**
- **ISO 9001:** Nuestros equipos han de contar inexorablemente con una CALIDAD TOTAL.
- **DILATADA EXPERIENCIA** en el desarrollo, fabricación y reparación de equipos especiales para la elevación, manipulación de todo tipo de materiales ferromagnéticos, cargas a granel y mercancías.
- **SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA**

Atendemos pedidos para diseño y fabricación de cualquier tipo de máquinas y equipos de levantamiento de acuerdo a las especificaciones, requerimientos y diseños del Cliente.

Para obtener más información sobre nuestra empresa y nuestros productos, pueden visitar nuestro sitio web oficial www.dimalmag.ru

Quedamos a su eterna disposición para cualquier aspecto que deseen comentar o aclarar.

Director General
Consejero de la Cámara de Comercio de la región de Vyatka



D. A. Tregúbov

EQUIPOS DE ELEVACIÓN ELECTROMAGNÉTICA

Nuestra empresa ofrece una amplia gama de **ELECTROIMANES DE ELEVACIÓN** circulares, rectangulares y especiales para la manipulación de chatarra, chapas, placas, lingotes, palanquillas, planchones, bobinas de chapas, rollos de alambre y otros productos siderúrgicos y sus derivados.

ELECTROIMANES CIRCULARES SERIE DKM



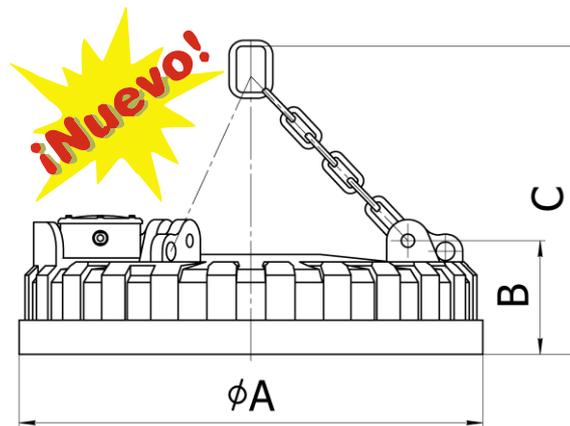
- Electroimanes de elevación circulares desde 105 mm hasta 3.050 mm de diámetro.
- Carcasas monobloc de acero moldeado con robustas nervaduras de alta resistencia mecánica.
- Caja de conexiones es-tanca y de gruesas paredes.
- Cadena de suspensión de tres ramales de acero aleado de alta resistencia con argolla común.

Los electroimanes de elevación **circulares** serie DKM son contruidos con bobina de aluminio (ejecución estándar), pero bajo pedido pueden ser contruidos con bobina de cobre o con bobina *combinada*, es decir, de cobre y aluminio. Se caracterizan por su profundo campo magnético y su extremada resistencia al impacto y abrasión.

- Plazo de fabricación: de 14 a 30 días naturales.
- Período de garantía: 36 meses.



ELECTROIMANES DE ELEVACIÓN CIRCULARES SERIE DKMs



- Electroimanes de elevación circulares construidos con bobina de aluminio y ciclo de servicio del 75% ED.
- Carcasas monobloc exclusivamente de acero moldeado con nervaduras de gran robustez en todo su contorno que agilizan la refrigeración del imán.
- Clase de protección IP55.
- Construidos y ensayados conforme a la **norma DIN VDE 0580**.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y DIMENSIONALES

Tabla 1

Electroimán TIPO	Ø A (mm)	Peso muerto (kg)	Potencia nominal (kW)	Fuerza de separación (kN)	Capacidad máxima de carga (kg)				
					slabs	lingotes de hierro fundido gris	chatarra de hierro fundido gris	chatarra de fundición	virutas
DKMs100/A-U1	1.000	830	4,8	200	10.000	480	420	370	190
DKMs115/A-U1	1.150	1.100	5,5	260	13.000	660	530	490	260
DKMs125S/A-U1	1.250	1.400	8,8	290	14.500	850	650	580	340
DKMs130L/A-U1	1.300	1.200	10,5	250	12.500	800	650	600	360
DKMs135S/A-U1	1.350	1.900	10,0	320	16.000	980	790	710	390
DKMs135T/A-U1	1.350	2.300	12,0	400	20.000	1.110	1.060	1.010	510
DKMs135ST/A-U1	1.350	3.400	15,0	530	26.500	1.500	1.450	1.390	670
DKMs150L/A-U1	1.500	2.000	12,2	360	18.000	1.000	800	750	450
DKMs150S/A-U1	1.500	2.500	11,7	420	21.000	1.340	1.150	980	530
DKMs150T/A-U1	1.500	3.500	16,0	520	26.000	1.540	1.480	1.400	690
DKMs150ST/A-U1	1.500	5.000	20,0	700	35.000	2.200	2.150	2.050	940
DKMs170L/A-U1	1.700	2.500	17,0	450	22.500	1.350	1.100	1.000	600

Tabla 1 (continuación)

DKMs170S/A-U1	1.700	3.400	17,8	620	31.000	1.980	1.570	1.470	770
DKMs170T/A-U1	1.700	5.000	22,0	700	35.000	2.350	2.080	1.950	970
DKMs170ST/A-U1	1.700	6.200	24,0	900	45.000	3.000	2.950	2.830	1.300
DKMs185ST/A-U1	1.850	8.500	26,0	1.100	55.000	3.700	3.650	3.500	1.570
DKMs190L/A-U1	1.900	5.200	22,0	750	37.500	2.600	2.100	2.080	920
DKMs200T/A-U1	2.000	7.500	27,0	1.100	55.000	3.300	3.050	2.900	1.450
DKMs200ST/A-U1	2.000	10.000	30,0	1.350	67.500	4.500	4.100	3.940	1.750
DKMs220S/A-U1	2.200	7.000	30,5	850	42.500	3.400	3.080	3.000	1.500
DKMs220T/A-U1	2.200	10.000	36,0	1.300	65.000	4.330	4.100	3.750	1.950
DKMs220ST/A-U1	2.200	14.000	34,0	1.700	85.000	5.500	4.800	4.600	2.020
DKMs250T/A-U1	2.500	13.000	48,0	1.550	77.500	5.160	4.850	4.570	2.320
DKMs300T/A-U1	3.050	15.000	59,0	2.000	100.000	7.030	6.650	6.280	3.160

APLICACIONES

Los electroimanes de elevación serie DKM y DKMs han sido diseñados para satisfacer cualquier necesidad presente en el manejo de materiales férricos, desde chatarras ligeras hasta lingoteras, chapas de acero, slabs, bola, etc.

Se utilizan frecuentemente en acererías, chatarrerías, fundiciones, parques de almacenamiento de chapas, puertos, etc.

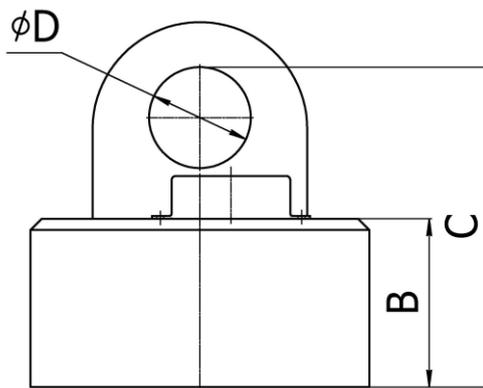
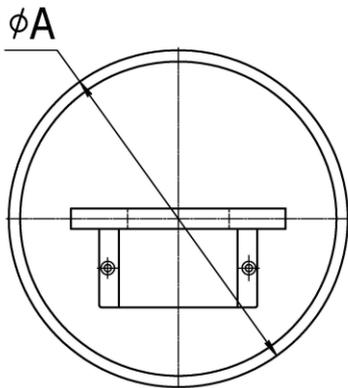
Bajo pedido, todos nuestros electroimanes de elevación pueden ser diseñados específicamente tanto para trabajos sobre piezas con temperaturas elevadas (temperatura máxima de 600°C) como para trabajos bajo el agua.

Son aptos también para manipular chapas por medio de una gran viga o estructura portante, en la cual se montan dos ó más electroimanes.

Normalmente, los electroimanes se suministran "llave en mano", es decir, con la fuente de alimentación (rectificador de corriente) y con el montaje correspondiente.



ELECTROIMANES DE ELEVACIÓN CIRCULARES PARA CHAPAS Y SLABS



Estos pequeños electroimanes desde 105 mm hasta 540 mm de diámetro con un sistema especial elástico, han sido diseñados para absorber las deformaciones de las chapas o placas de grandes dimensiones y transportar éstas con la seguridad de que su peso se encuentra repartido entre todos los electroimanes del sistema. Al mismo tiempo, amortiguan los esfuerzos que puedan existir debido a choques

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y DIMENSIONALES

Tabla 2

Electroimán TIPO	Bobina	Dimensiones (mm)				Fuerza de separación (kg)	Capacidad máxima sobre placas (kg)	Amperaje (A)	Potencia nom. (kW)	Peso propio (kg)
		ϕA	B	C	ϕD					
DKM010	cobre	105	105	165	35	150	70	1,5	0,05	10
DKM020		220	100	235	90	800	400	8	0,29	30
DKM040	aluminio	400	175	305	90	1600	800	10	0,36	125
DKM055		540	280	440	90	10.000	5.000	14	0,50	400

APLICACIONES

Han sido diseñados para manipular chapas de acero por medio de una gran viga/balancín/traviesa (véase la foto), en la cual se montan muchos de estos pequeños electroimanes.

Se utilizan frecuentemente en astilleros, parques de almacenamiento de chapas, etc.

Sus ventajas son pequeñas dimensiones, bajo peso propio y bajo consumo de energía eléctrica.

ELECTROIMANES DE ELEVACIÓN ESPECIALES



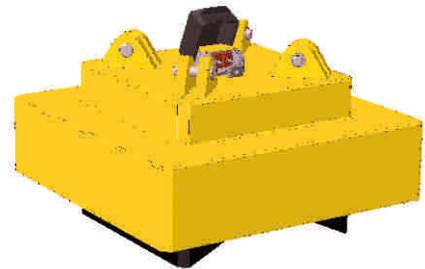
Electroimán rectangular para chapas y slabs



Electroimán rectangular para slabs y palanquillas



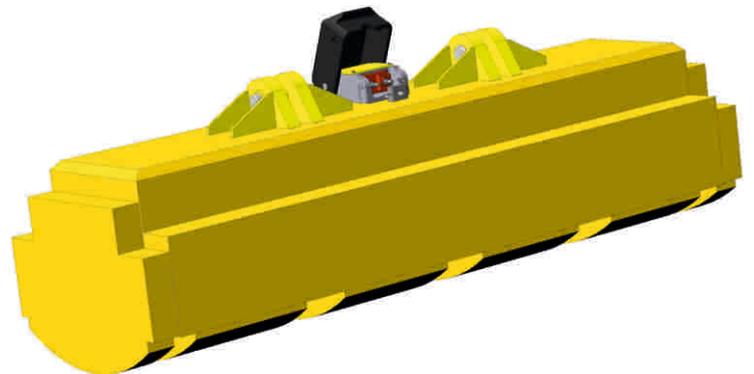
Electroimán rectangular para chatarra



Electroimán especial para la manipulación de bobinas de chapa por su superficie curva y tubos



Electroimán especial para atados de tubos y rollos de alambre



Electroimán especial para volteo de slabs



Electroimanes para la manipulación de bobinas de chapa por su superficie plana o por su superficie curva indistintamente



Electroimanes para la manipulación de bobinas de chapa por su superficie plana



EQUIPOS DE ELEVACIÓN ELECTROPERMANENTE

Nuestra empresa ha dominado nuevos métodos y tecnologías de fabricación de **IMANES ELECTROPERMANENTES**. Estos imanes se utilizan frecuentemente para la manipulación de chapas de acero de construcción de forma unitaria (una a una).

IMANES ELECTROPERMANENTES



Imanes electropermanentes para la manipulación de chapas de acero de construcción

Los imanes electropermanentes DPMi han sido diseñados principalmente para la manipulación de chapas de acero de construcción, de forma unitaria (una a una). Dichos imanes electropermanentes son controlados a través de un equipo electrónico que maniobra a los imanes electropermanentes activándolos o desactivándolos mediante un breve pulso de corriente. Las situaciones de imantado y desimantado son totalmente estables en el tiempo, producidas y mantenidas por imanes permanentes de tierras raras, sin ningún aporte de energía exterior. Por ello, no es necesario ningún sistema de baterías de emergencia. En ocasiones, los imanes electropermanentes pueden montarse en una misma viga en función de las necesidades de la industria y son adecuados para el servicio en lugares de gran producción.

ACCESORIOS DE ELEVACIÓN

VIGAS DE SUSPENSIÓN

Ofrecemos una amplia gama de **VIGAS DE SUSPENSIÓN** fijas y telescópicas equipadas con dos ó más electroimanes o imanes electropermanentes para la manipulación de cargas lo suficientemente largas.

Diseñadas especialmente para cada caso, las vigas de suspensión se utilizan para colgar dos o más electroimanes o imanes electropermanentes en aquellos casos en que la situación lo requiera, debido principalmente a las longitudes y tipo de material a manipular (chapas, perfiles, tubos, etc.).

Así, en función de la aplicación y del material a manipular, se diseña la viga adecuada en forma y tamaño.

*Viga fija equipada con electroimanes
para una capacidad máxima de 10 toneladas*





Viga telescópica equipada con imanes electropermanentes para una capacidad máxima de 25 toneladas



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y DIMENSIONALES

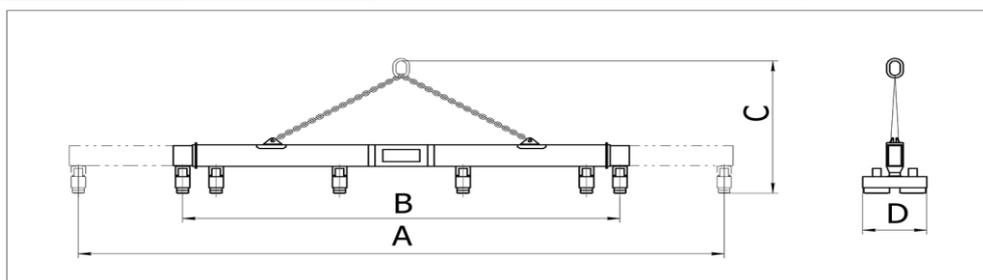


Tabla 3

Modelo	Dimensiones (mm)				Capacidad de carga (tons)	Número de imanes de elevación (pzs.)	Peso propio (kg)
	A	B	C	D			
DPT 3-8/0-880-U1	8.800	5.800	3.000	1.250	3	8	4.000
DPT 5-8/0-880-U1	8.800	5.800	3.000	1.250	5	8	4.500
DPT 10-12/0-1290-U1	12.900	8.500	3.200	1.250	10	12	5.200
DPT 15-12/0-1290-U1	12.900	8.500	3.200	1.250	15	12	5.200
DPT 20-12/0-1290-U1	12.900	8.500	3.200	1.250	20	12	6.600
DPT 25-12/0-1290-U1	12.900	8.500	3.200	1.250	25	12	6.600

Diseñamos y fabricamos **BALANCINES** con ganchos fijos o regulables, realizados con geometrías y formas variadas. Dichos balancines pueden incorporar sistemas giratorios accionados de forma manual o automática y, además, disponer de regulación en longitud.



Balancín de suspensión con ganchos fijos para una capacidad máxima de 10 toneladas

- Peso propio.....7.800 kg
- Dimensiones en mm.....4.820x5.345x1540
- Número ganchos.....5



Balancín de suspensión con ganchos regulables para una capacidad máxima de 3 toneladas

- Peso propio.....440 kg
- Dimensiones en mm.....4.050x850x220
- Número ganchos.....3



Balancín de suspensión en H para una capacidad máxima de 4 toneladas

- Peso propio.....550 kg
- Dimensiones en mm.....4.120x965x2.216
- Número ganchos.....5

GANCHOS EN C PARA BOBINAS

Nuestra empresa diseña y fabrica una amplia gama de **GANCHOS EN C** que permiten el levantamiento y el desplazamiento de las bobinas con agujero en eje horizontal de diferentes medidas y capacidades.



Modelo DS-36-2,7

Capacidad.....	2,7 toneladas
Peso propio.....	0,4 toneladas
Altura.....	1.600 mm
Longitud.....	2.650 mm
Anchura.....	56 mm

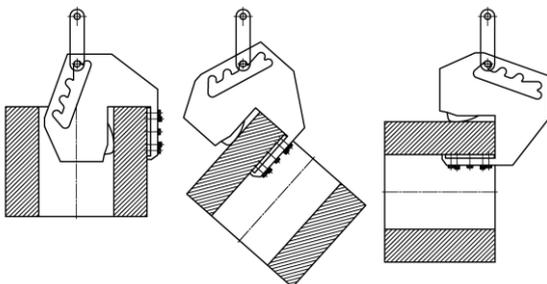
Modelo DS-36-15

Capacidad.....	15 toneladas
Peso propio.....	1,4 toneladas
Altura.....	2.980 mm
Longitud.....	2.640 mm
Anchura.....	530 mm

Modelo DS-36

Capacidad.....	36 toneladas
Peso propio.....	5,3 toneladas
Altura.....	2.720 mm
Longitud.....	3.300 mm
Anchura.....	660 mm

VOLTEADORES DE BOBINAS



Estos aparejos permiten voltear las bobinas 90°, desde el agujero en eje horizontal al agujero en eje vertical y viceversa.

Todos los volteadores de bobinas disponen de sistemas de seguridad válidos y protección para impedir que se estropeen las bobinas de chapa durante su desplazamiento.



Modelo DS-36-12,5

Características del volteador:

Capacidad.....	12,5 toneladas
Peso propio.....	1.200 kg
Dimensiones en mm.....	1.370x230x2.200
Dimensiones de la bobina a manipular:	
Diámetro interior.....	de 800 a 950 mm
Diámetro exterior.....	de 1.500 a 1.700 mm
Altura.....	de 1.200 a 1.800 mm



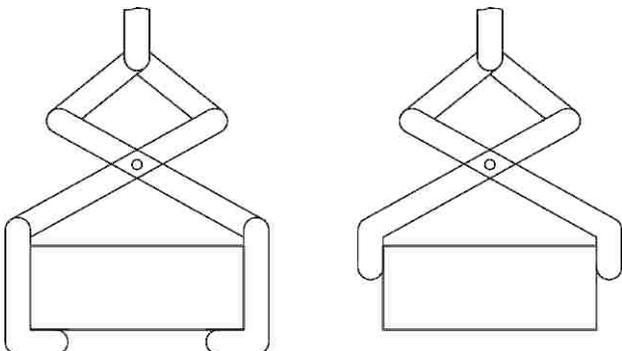
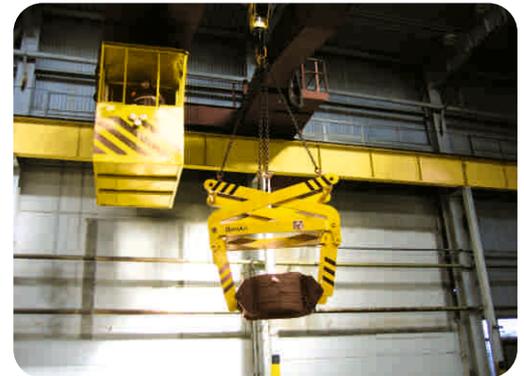
PINZAS PARA BOBINAS Y ROLLOS DE ALAMBRE

Estos aparos permiten prensar, levantar y desplazar los rollos de alambre con agujero en el eje vertical, agarrándolos por su superficie curva o por su superficie plana inferior.

Los aparos han sido diseñados y proyectados para tener un peso estructural reducido y espacios mínimos para facilitar su uso.

Pueden estar equipados con las siguientes opciones:

- sistemas de seguridad,
- dispositivo de rotación a 360° continuos,
- protecciones para no estropear las bobinas.



KEP DimAl diseña y fabrica diferentes tipos de pinzas de agarre para el levantamiento y el desplazamiento de bobinas y rollos de alambre



Modelo DTP-2-0/2-180-U1

Características técnicas y dimensionales:

Capacidad.....	2,0 toneladas
Peso propio.....	840 kg
Número puntos de suspensión.....	2
Dimensiones en mm.....	1.910x1.550x940
Diámetro máximo del rollo.....	1.200 mm
Altura máxima del rollo.....	1.600 mm



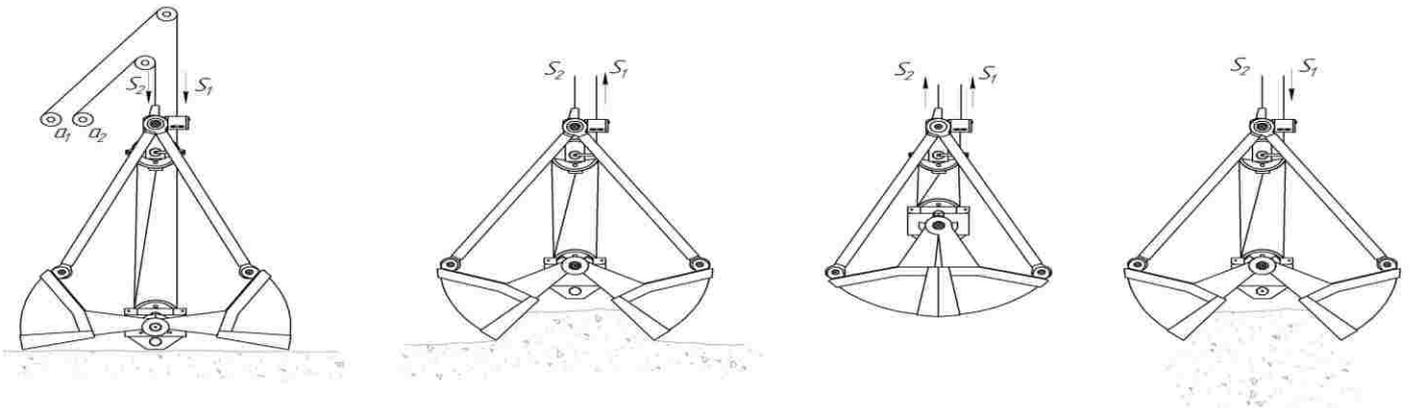
CUCHARAS BIVALVAS, PULPOS Y ANFIBIAS

KEP DimAI ofrece una amplia gama de **CUCHARAS BIVALVAS**, **CUCHARAS ANFIBIAS**, **PULPOS** y **PINZAS PARA TRONCOS DE MADERA**, para manipulación de materiales a granel, chatarra, troncos de madera, etc. El modelo de máquina a elegir, en cada caso, dependerá del material a manipular, además, del tipo y capacidad de la grúa.

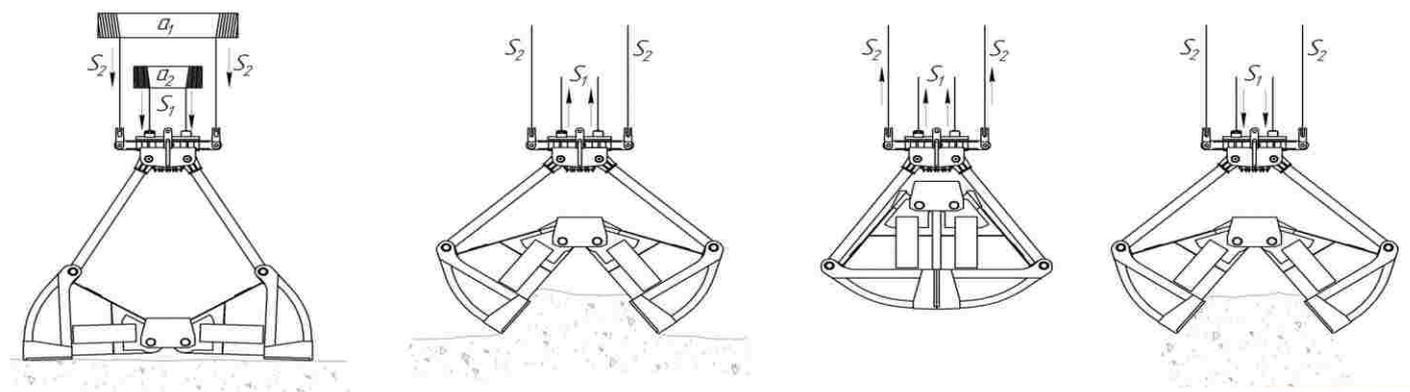
CUCHARAS MECÁNICAS: Cucharas accionadas y suspendidas por cables metálicos. Existen tres gamas: monocables, bicables y cuatricables. La capacidad de este tipo de cuchara varía desde los 0,1 hasta los 36 m³.

Las **cucharas monocables** van suspendidas por un único cable, y el mecanismo de apertura y cierre se produce automáticamente por su apoyo sobre el fondo.

En cuanto al sistema de accionamiento, las **cucharas bicables** son las más utilizadas. Un cable se encarga de abrir la cuchara y cerrarla, y el otro, de elevarla y hacerla descender:



El mecanismo de acción de una **cuchara cuatricable** principalmente como sigue: La cuchara, accionada por dos de los cuatro cables, puede abrir o cerrar sus costados móviles. El vaciado se realiza por medio de estos cables de apertura o cierre. Los otros dos cables, son los que comandan la elevación de la cuchara, y trabajan de la misma manera que los anteriores, accionados por un tambor giratorio que enrolla y desenrolla las piolas o cables:



Cucharas electro-hidráulicas: Cuchara accionada por un grupo electro-hidráulico, compuesto de: motor eléctrico, bomba y valvulería hidráulica, que proporcionan aceite a presión a las valvas de trabajo. Todo ello está incorporado en el mismo cuerpo de la cuchara electro-hidráulica. Colgada del gancho de cualquier medio de elevación, tan solo es necesario conectarle la corriente eléctrica mediante una manguera flexible proveniente de un enrollado. Sus capacidades varían de 0,1 a 32 m³.

Cucharas anfibia: Cuchara electro-hidráulica preparada para ser sumergida completamente. La capacidad de esta cuchara varía de 0,1 a 32 m³.

Cucharas hidráulicas: Cucharas no autónomas. Accionadas hidráulicamente por un grupo ajeno a las cucharas. El aceite a presión debe llegar desde el exterior. Poseen capacidades cercanas a 32 m³.



*Cuchara bivalva cuatricable
de 3 m³ de capacidad*



*Cuchara anfibia bicable
de 2 m³ de capacidad*



*Cuchara bivalva bicable
de 1,6 m³ de capacidad*



*Cuchara bivalva motorizada
de 3,5 m³ de capacidad*



1. - Pulpo de accionamiento hidráulico para manipulación de chatarra



2. - Pulpo de accionamiento neumático para manipulación de chatarra



3. - Pinzas para manipulación de troncos de madera.



EQUIPOS DE SEPARACIÓN ELECTROMAGNÉTICA Y ELECTROPERMANENTE

Los separadores electromagnéticos se utilizan a menudo en muchos procesos industriales y de alimentación con el fin de eliminar partículas ferromagnéticas y contaminaciones ferrosas de los productos y materiales a granel que circulan por una cinta transportadora.

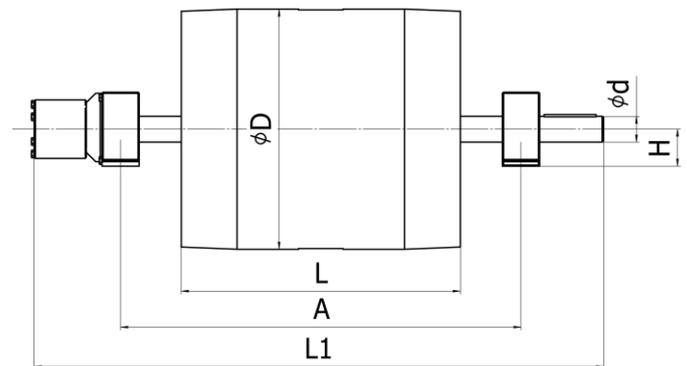
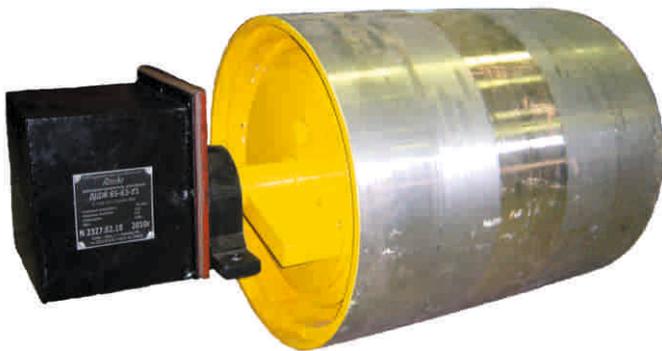
Ofrecemos una amplia gama de separadores electromagnéticos, adecuados para la mayoría de aplicaciones: separadores de tambor electromagnéticos cabeza de cinta, separadores electromagnéticos suspendidos encima del transporte, separadores electromagnéticos de limpieza automática (con enfriamiento natural o por aire forzado).

La elección del separador ideal y el montaje más adecuado depende de diversos factores: tipo de producto, velocidad y caudal del transporte, granulometría y dimensiones del material magnético.

Todos los separadores electromagnéticos cuentan con las siguientes características:

- campo magnético profundo
- grado de protección IP44
- operación continua y factor de marcha del 100% ED

SEPARADOR ELECTROMAGNÉTICO DE TAMBOR CABEZA DE CINTA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y MEDIDAS ESTÁNDAR*

Tabla 4

Modelo	Ancho de la cinta transportadora (mm)	Fuerza de atracción (kA/m)	Dimensiones (mm)						DC (V)	Peso (kg)	Potencia (Kw)
			Ø D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	A (mm)	Ø d (mm)	H (mm)			
DHJ-65-63	650	100	630	750	1.530	1.000	70	100	110	950	1,8
DHJ-100-80	1.000	100	800	1.150	2.140	1.500	90	120	220	2.700	3,5
DHJ-140-100	1.400	75	1.000	1.600	2.700	1.950	130	170	220	4.400	5

* Bajo pedido, se pueden suministrar en cualquier otra dimensión.

APLICACIONES Y PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El separador de tambor electromagnético ha sido diseñado para extraer y recuperar las piezas ferromagnéticas que se encuentran entre el material que circula por una cinta transportadora. Normalmente, estos separadores electromagnéticos se montan en lugar del tambor de accionamiento o tambor motriz de la cinta transportadora.

El material ferromagnético que se encuentre entre el material transportado, al llegar al tambor electromagnético en cabeza de cinta, experimenta una fuerza de atracción hacia el centro del tambor que lo hace fijarse a la cinta transportadora acompañando a ésta en su recorrido por el tambor. Unos centímetros después que la cinta haya perdido contacto con el tambor, el material magnético se desprende y cae en la zona de evacuación.

Los separadores de tambor electromagnéticos presentan en su zona central el máximo poder de atracción, disminuyendo de forma uniforme hacia los bordes del tambor. De esta forma, se ofrece un campo de atracción distribuido de acuerdo con la forma normal de la capa de material transportado

SEPARADOR ELECTROMAGNÉTICO ENCIMA DEL TRANSPORTE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y DIMENSIONALES

Tabla 5

Modelo	Intensidad de la inducción magnética de 0,07 Tesla (ó 700 Gauss) a distancia de (mm)	DC (V)	Potencia (Kw)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Peso (kg)
DJH-50	150	110	1,7	515	515	440	350
DJH-60	200	110	1,8	625	625	500	600
DJH-80	250	220	4,7	830	830	630	1700
DJH-100	300	220	6,2	1.060	1.060	745	3.000

Tabla 5 (continuación)

DJH-120	350	220	8,0	1.200	1.200	675	3.000
DJH-140	400	220	11,0	1.650	1.610	930	3.800
DJH-160	450	220	14,0	1.850	1.810	1.015	5.000
DJH-180	500	220	18,0	2.150	2.110	1.070	5.900
DJH-200	550	220	29,5	2.260	2.210	1.200	8.500

APLICACIONES Y FUNCIONAMIENTO

Los separadores electromagnéticos de limpieza manual serie DJH están diseñados para extraer las piezas ferromagnéticas que se encuentran entre el material que circula por una cinta transportadora.

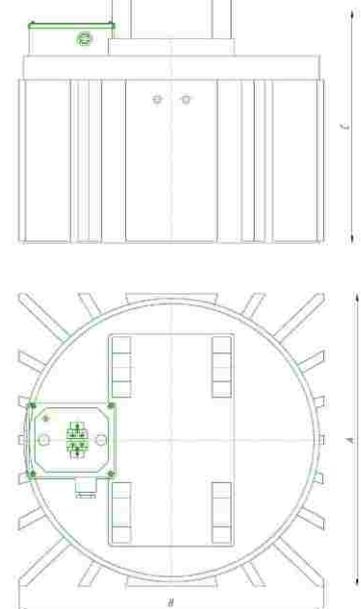
Se compone por un circuito magnético en "E" de alta permeabilidad magnética, en cuyo interior se encuentra una bobina en un compartimento totalmente cerrado, dando un conjunto totalmente estanco.

Su limpieza se realiza de forma manual desactivando el electroimán a través del equipo eléctrico.

La pieza ferromagnética que circula por la cinta transportadora, al entrar dentro del campo magnético generado por el electroimán, es atraída y asciende hasta la parte inferior del separador, quedando allí fuertemente retenida.

El montaje de estos separadores puede realizarse de forma transversal sobre la cinta transportadora o de forma longitudinal en cabeza de cinta.

SEPARADOR ELECTROMAGNÉTICO SUSPENDIDO ENCIMA DEL TRANSPORTE SERIE DJH



SEPARADORES ELECTROMAGNÉTICOS DE LIMPIEZA AUTOMÁTICA

Los separadores electromagnéticos de limpieza automática (Overband) serie DJS están diseñados para extraer y recuperar las piezas ferromagnéticas que se encuentran entre el material que circula por una cinta transportadora.

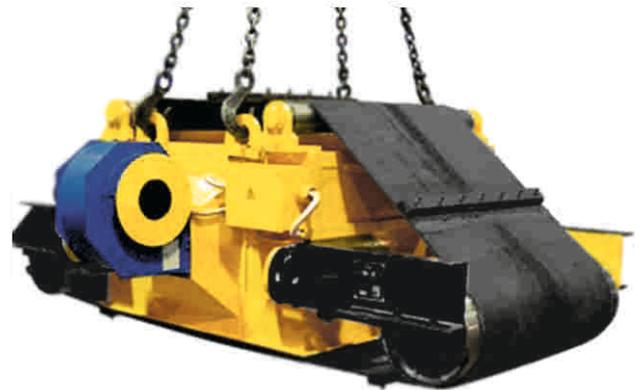
Se compone por un potente electroimán que forma a su vez la estructura principal o cuerpo soporte de una pequeña cinta nervada que envuelve al electroimán.

Unos pequeños bastidores solidarios al electroimán soportan los tambores motriz y de reenvío y el motorreductor para el arrastre de la cinta.

Los separadores electromagnéticos de limpieza automática (Overband) serán utilizados en caso de realizar una evacuación automática del material, asegurando una gran recuperación del material férreo.



Separador electromagnético tipo overband con enfriamiento natural



Separador electromagnético tipo overband con enfriamiento por aire forzado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y DIMENSIONALES

Tabla 6. – Separadores electromagnéticos tipo overband con enfriamiento natural

Modelo	Intensidad de la inducción magnética de 0,07 Tesla (ó 700 Gauss) a distancia de (mm)	Potencia del imán (kW)	Potencia del motor (kW)	Largo (mm)	Ancho (mm)	Alto (mm)	Peso (kg)	Velocidad máxima de la cinta transportadora, (m/seg)
DJS50-U1*	150	110	1,2	2,2	2050	1000	530	1100
DJS60-U1*	200	110	1,5	3,0	2100	1100	530	1100
DJS80-U1	250	220	3,8	5,5	2500	1450	1000	2700
DJS100-U1	300	220	6,5	7,5	2780	1650	1050	4250
DJS120-U1	350	220	8,0	7,5	3300	1990	920	4500
DJS140-U1	400	220	12,0	11,0	3420	1975	1050	5500
DJS160-U1	450	220	13,8	11,0	3680	2100	1135	8000
DJS180-U1	500	220	18,0	15,0	3910	2760	1300	11800
DJS200-U1	550	220	23,5	15,0	4270	2580	1450	13000

* Electroimán 110 VCC, los demás, 220 VCC.

Tabla 7. – Separadores electromagnéticos tipo overband con enfriamiento por aire forzado

Modelo	Intensidad de la inducción magnética de 0,07 Tesla (ó 700 Gauss) a distancia de (mm)	Potencia del imán (kW)	Potencia del motor (kW)	Largo (mm)	Ancho (mm)	Alto (mm)	Peso (kg)	Velocidad máxima de la cinta transportadora, (m/seg)
DJS80-U1	250	4,0	5,5	2500	1450	735	2000	2,5
DJS100-U1	300	7,5	7,5	2800	1680	800	3000	2,5
DJS120-U1	350	10,5	7,5	2710	1860	900	3500	2,5
DJS140-U1	400	11,5	11,0	2800	2100	1100	4250	2,0
DJS160-U1	450	13,8	11,0	3950	2360	1070	6500	2,0
DJS180-U1	500	18,0	15,0	4200	2300	1150	9000	1,6
DJS200-U1	550	23,5	15,0	4320	2445	1310	12600	1,6

Electroimán 220 VCC.

FUNCIONAMIENTO

La pieza ferromagnética que circule por la cinta transportadora, al entrar en el campo magnético generado por el electroimán, es atraída y asciende hasta la cinta que rodea al electroimán.

Los nervios de esta cinta arrastran a las piezas férricas hasta sacarlas del campo magnético generado por el electroimán en donde se desprenden libremente.

El montaje de estos separadores puede realizarse de forma transversal sobre la cinta transportadora o de forma longitudinal en cabeza de cinta.

La elección del separador ideal y el montaje más adecuado va a depender de diversos factores:

- Tipo de producto
- Velocidad y caudal del transporte
- Granulometría
- Dimensiones del material magnético

EQUIPOS ELÉCTRICOS PARA SEPARADORES ELECTROMAGNÉTICOS

Todos los separadores pueden suministrarse con su respectivo equipo eléctrico que alimenta, protege y gobierna al separador electromagnético. Además, un equipo eléctrico adecuado influye positivamente en el buen servicio y duración del separador.







Para quienes aprecian la calidad



**KIROV ELECTROMAGNETS PLANT
DIMAL**

Domicilio: Calle Rosa Luxemburgo, n.º 100 - 610005 KIROV - RUSIA

Telefax: +7(8332)38-59-36, 35-53-99, 36-48-31, 36-48-95

E-mail: kze@kepdimal.ru

Web: www.dimalmag.ru
