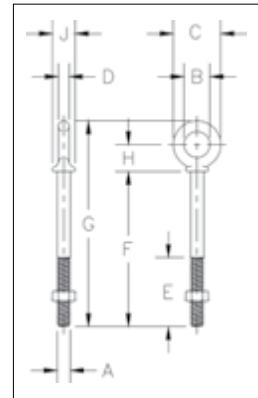




- Acero forjado, Templado y Revenido.
- Tasados con Prueba de Fatiga de 20.000 ciclos a 1,5 veces la Carga Límite de Trabajo.
- Límite de Carga de Trabajo es para cargas en línea. Para cargas angulares, vea la sección advertencias y aplicaciones.
- Cumplen o exceden todos los requerimientos de ASME B30.26 incluyendo identificación, ductilidad, factor de diseño, carga de prueba y requisitos de temperatura. Además, estos cáncamos con otros requisitos críticos de rendimiento que incluyen índices de fatiga, propiedades de impacto, y capacidad de rastrear el material que no han sido abordados por ASME B30.26
- Todos los pernos están galvanizados por inmersión en caliente después de roscados(UNC).
- Provistos con tuercas estándar hexagonales para trabajo riguroso, galvanizadas por inmersión en caliente.



G-277 Cáncamos con Tope y Tuerca

Largo diámetro de la espiga (plg)	No. de Parte	Carga Límite de Trabajo (lbs)	Peso de c/u (lbs)	Dimensiones (plg)									
				A	B	C	D	E	F	G	H	J	
5/16 x 2-1/4	1045050	1200	0.13	.31	.62	1.12	.25	1.50	2.25	3.50	.69	.56	
5/16 x 4-1/4	1045078	1200	0.19	.31	.62	1.12	.25	2.50	4.25	5.50	.69	.56	
3/8 x 2-1/2	1045096	1550	0.21	.38	.75	1.38	.31	1.50	2.50	3.97	.78	.66	
3/8 x 4-1/2	1045112	1550	0.25	.38	.75	1.38	.31	2.50	4.50	5.97	.78	.66	
1/2 x 3-1/4	1045130	2600	0.43	.50	1.00	1.75	.38	1.50	3.25	5.12	1.00	.91	
1/2 x 6	1045158	2600	0.57	.50	1.00	1.75	.38	3.00	6.00	7.88	1.00	.91	
5/8 x 4	1045176	5200	0.69	.62	1.25	2.25	.50	2.00	4.00	6.44	1.31	1.12	
5/8 x 6	1045194	5200	1.02	.62	1.25	2.25	.50	3.00	6.00	8.44	1.31	1.12	
3/4 x 4-1/2	1045210	7200	1.45	.75	1.50	2.75	.62	2.00	4.50	7.44	1.56	1.38	
3/4 x 6	1045238	7200	1.68	.75	1.50	2.75	.62	3.00	6.00	8.94	1.56	1.38	
7/8 x 5	1045256	10600	2.25	.88	1.75	3.25	.75	2.50	5.00	8.46	1.84	1.56	
1 x 6	1045292	13300	3.66	1.00	2.00	3.75	.88	3.00	6.00	9.97	2.09	1.81	
1 x 9	1045318	13300	4.23	1.00	2.00	3.75	.88	4.00	9.00	12.97	2.09	1.81	
1-1/4 x 8	1045336	21000	6.50	1.25	2.50	4.50	1.00	4.00	8.00	12.72	2.47	2.28	
1-1/4 x 12	1045354	21000	7.95	1.25	2.50	4.50	1.00	4.00	12.00	16.72	2.47	2.28	
1-1/2 x 15	1045372	24000	14.25	1.50	3.00	5.50	1.25	6.00	15.00	20.75	3.00	2.75	

Factor de diseño 5:1. Máxima Carga de Prueba es 2 veces el Límite de Carga de Trabajo.



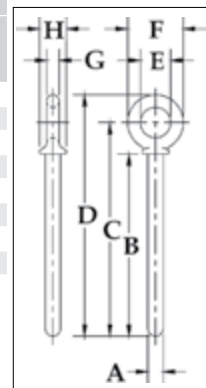
INFORMACIÓN DE APLICACIÓN Y ADVERTENCIAS
SECCIÓN 17

S-276 Cáncamos Forjados con Tope Sin Rosca • Acero forjado -Templado y Revenido.



Largo diámetro de la espiga (plg)	No. de Parte	Peso por 100 (lbs)	Dimensiones (plg)									
			A	B	C	D	E	F	G	H		
1/2 x 3-1/4	1045862	33.00	.50	3.25	4.25	5.12	1.00	1.75	.38	.91		
3/4 x 4-1/2	1045942	125.00	.75	4.50	6.06	7.44	1.50	2.75	.62	1.38		
3/4 x 6	1045960	150.00	.75	6.00	7.56	8.94	1.50	2.75	.62	1.38		
7/8 x 5	1045988	200.00	.88	5.00	6.84	8.46	1.75	3.25	.75	1.56		
1 x 6	1046022	298.00	1.00	6.00	8.09	9.97	2.00	3.75	.88	1.81		
1 x 9	1046040	425.00	1.00	9.00	11.09	12.97	2.00	3.75	.88	1.81		
1-1/4 x 8	1046068	654.00	1.25	8.00	10.47	12.72	2.50	4.50	1.00	2.28		
1-1/4 x 12	1046086	712.00	1.25	12.00	14.47	16.72	2.50	4.50	1.00	2.28		
1-1/2 x 15	1046102	1425.00	1.50	15.00	18.00	20.75	3.00	5.50	1.25	2.75		

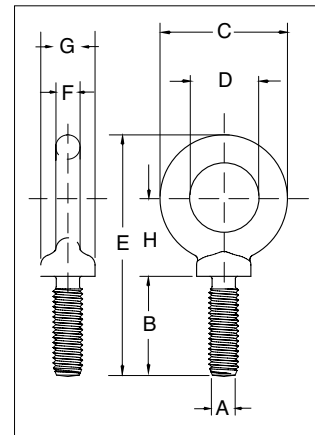
QUIC-CHECK®



S-279 / M-279



- Acero forjado -Templado y Revenido.
- Límite de Carga de Trabajo tasada es para tracción en línea recta. Para cargas angulares, Vea Advertencia & Aplicaciones.
- Tasados con Prueba de Fatiga de 20.000 ciclos a 1,5 veces la Carga Límite de Trabajo.
- Recomendados para la tracción del cable en línea recta.
- El cáncamo S-279 es roscado en valores UNC.
- El cáncamo M-279 es roscado en valores métricos.
- Cumple o excede todos los requerimientos de ASME B30.26, incluidos los de identificación, ductilidad, factor de diseño, carga de prueba y temperatura. Además, estos pernos cumplen con otros requerimientos críticos de desempeño, incluidos la vida de fatiga, las propiedades de impacto y la trazabilidad del material, no abordados en ASME B30.26.



S-279 UNC Cáncamos con Tope para Maquinaria

Tamaño (plg)	No. de Parte	Carga Límite de Trabajo (lbs)	Peso por 100 (lbs)	Dimensiones (plg)							
				A* Thread	B	C	D	E	F	G	H
3/8 x 1-1/4	9900208	1550	15.00	3/8 - 16	127	162	1.00	3.07	.31	.69	1.05
1/2 x 1-1/2	9900217	2600	28.00	1/2 - 13	153	195	1.19	3.70	.38	.91	1.27
5/8 x 1-3/4	9900226	5200	55.00	5/8 - 11	179	238	1.38	4.45	.50	1.13	1.53
3/4 x 2	9900235	7200	96.00	3/4 - 10	2.05	2.76	1.50	5.07	.63	1.38	1.71
7/8 x 2-1/4	9900244	10600	154.00	7/8 - 9	2.31	3.25	1.75	5.87	.75	1.56	2.00
1 x 2-1/2	9900253	13300	238.00	1 - 8	2.57	3.76	2.00	6.66	.88	1.81	2.30
1-1/8 x 2-3/4	9900257	15000	320.00	1-1/8 - 7	2.75	4.19	2.25	7.20	.97	2.06	2.35
1-1/4 x 3	9900262	21000	399.00	1-1/4 - 7	3.09	4.50	2.50	7.95	1.00	2.28	2.73
1-1/2 x 3-1/2	9900271	24000	720.00	1-1/2 - 6	3.60	5.50	3.00	9.49	1.25	2.75	3.28
1-3/4 x 3-3/4	9900280	34000	1040.00	1-3/4 - 5	3.75	6.26	3.50	10.48	1.38	3.00	3.60
2 x 4	9900289	42000	1880.00	2 - 4-1/2	4.00	7.62	4.00	12.31	1.81	3.38	4.50
2-1/2 x 5	9900298	65000	3250.00	2-1/2 - 4	5.00	8.76	4.50	14.88	2.12	4.25	5.50

Factor de diseño 5:1. Máxima Carga de Prueba es 2 veces la Carga Límite de Trabajo. *Todos los cáncamos son roscados en valores UNC.

Falighe Pallet

QT

QUIC-CHECK®

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN Y ADVERTENCIAS SECCIÓN 17

11

M-279 Cáncamos Métricos con Tope para Maquinaria

Tamaño (mm)	No. de Parte	Carga Límite de Trabajo (kg)	Peso de c/u (kg)	Dimensiones (mm)							
				A* Rosca	B	C	D	E	F	G	H
M6 x 13	1045753	200	.03	M6 x 1.0	13.0	28.7	19.1	47.0	4.9	13.5	19.6
M8 x 13	1045789	400	.05	M8 x 1.25	13.0	35.1	22.4	54.6	6.4	15.0	24.1
M10 x 17	1045833	640	.07	M10 x 1.5	17.0	41.1	25.4	64.3	7.9	17.5	26.5
M12 x 20.5	1045869	1000	.11	M12 x 1.75	20.5	49.5	30.2	77.7	9.7	23.1	32.8
M16 x 27	1045913	1800	.25	M16 x 2.0	27.0	60.5	35.1	96.0	12.7	28.7	38.9
M20 x 30	1045995	2500	.42	M20 x 2.5	30.0	70.0	38.1	108	16.0	35.1	43.4
M24 x 36	1046029	4000	1.05	M24 x 3.0	36.0	95.5	51.0	142	22.4	46.0	58.4
M27 x 69.8	1046038	5000	1.42	M27 x 3.0	69.8	107	57.1	183	24.6	52.3	59.7
M30 x 45	1046075	6000	1.77	M30 x 3.5	45.0	114	63.5	171	25.4	58.0	69.3
M36 x 54	1046109	8500	3.12	M36 x 4.0	54.0	140	76.0	207	31.8	70.0	83.3
M42 x 95.2	1046118	14000	4.58	M42 x 4.5	95.2	159	88.9	266	35.0	76.2	91.4
M48 x 102	1046127	17300	8.71	M48 x 5.0	102	194	101	313	46.0	85.9	114
M64 x 127	1046136	29500	14.74	M64 x 6.0	127	223	114	378	53.8	108	140

Factor de diseño 5:1. Máxima Carga de Prueba es 2 veces la Carga Límite de Trabajo.

*Por pedido especial: Rosca especial o como pernos forjados para ser convertidos por el cliente.

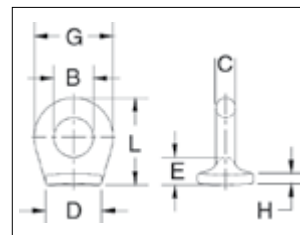
QT

S-264



S-264 Ojillos Soldables

- Acero forjado - Templado y Revenido.
- Forjado de acero de carbono 1035.
- Excelentes propiedades para soldadura.
- Se emplean mucho en la maquinaria agrícola, camiones, barcos con casco de acero y equipos de manejo de materiales.
- Consultar las especificaciones de la American Welding Society para obtener los correctos procedimientos de soldado.



No. del tamaño	No. de Parte	Peso por 100 (lbs)	Dimensiones (plg)						
			B	C	D	E	G	H	L
* 0	1090722	2.80	.25	.19	.63	.31	.63	.09	.75
* 1	1090740	6.50	.38	.25	.88	.41	.88	.13	1.03
* 1-1/2	1090768	10.40	.63	.25	1.00	.44	1.13	.16	1.31
2	1090786	21.10	.75	.38	1.06	.50	1.50	.19	1.63
4	1090802	52.20	1.00	.56	1.44	.78	2.13	.22	2.34
5	1090820	82.50	1.25	.69	1.75	.81	2.63	.25	2.75

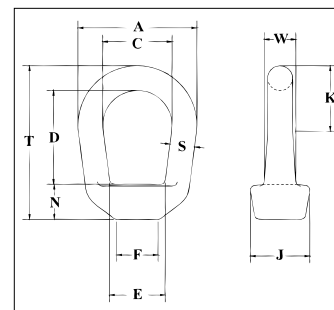
*Cumple con las especificaciones Militares MS-51930A.

G-400



G-400 Ojillos Roscados

- Acero forjado - Templado y Revenido.
- Galvanizados por Inmersión en Caliente
 - Machueleados con rosca estándar UNC clase 2 después de galvanizado.
- También disponibles sin maquinar (como forjados) parte (S-4028) ó por solicitud con rosca métrica (M-400).
- Cumple o excede los requerimientos de ASME B30.26.



No. del tamaño	"S" No. de parte (pulg.)	No. de Parte	Diámetro Interior de Rosca	Carga Limite de Trabajo (lbs)	Peso de c/u (lbs)	Dimensiones (plg)									
						A	C	D	E	F	J	K	N	T	W
1	.25	1090438	1/4	520	.09	1.25	.75	1.00	.75	.50	.69	.63	.38	1.72	.31
2	.31	1090474	3/8	1250	.17	1.62	1.00	1.20	.83	.56	.81	.89	.50	2.09	.41
3A	.38	1090517	1/2	2250	.28	2.00	1.25	1.44	1.08	.81	1.00	1.09	.62	2.55	.50
4	.50	1090535	5/8	3600	.60	2.50	1.50	1.92	1.35	1.00	1.31	1.31	.69	3.25	.69
5	.63	1090553	3/4	5200	1.00	3.00	1.75	2.38	1.59	1.12	1.50	1.57	.88	3.89	.84
6	.75	1090571	7/8	7200	1.65	3.50	2.00	2.63	1.96	1.38	1.88	1.77	.94	4.32	1.00
7	.88	1090599	1	10000	2.69	4.00	2.25	3.06	2.21	1.56	2.13	2.02	1.07	5.01	1.19
8	1.00	1090633	1-1/4	15500	4.38	4.50	2.50	3.50	2.46	1.88	2.38	2.27	1.25	5.78	1.38
9	1.13	1090651	1-3/8	18500	5.00	5.00	2.75	4.00	2.69	2.00	2.56	2.53	1.38	6.51	1.50
10	1.25	1090679	1-1/2	22500	6.78	5.62	3.12	4.31	3.09	2.25	3.00	2.82	1.50	7.06	1.66
11	1.50	1090697	2	40000	14.60	7.12	4.10	6.20	4.09	3.13	3.75	3.68	2.06	9.91	1.94

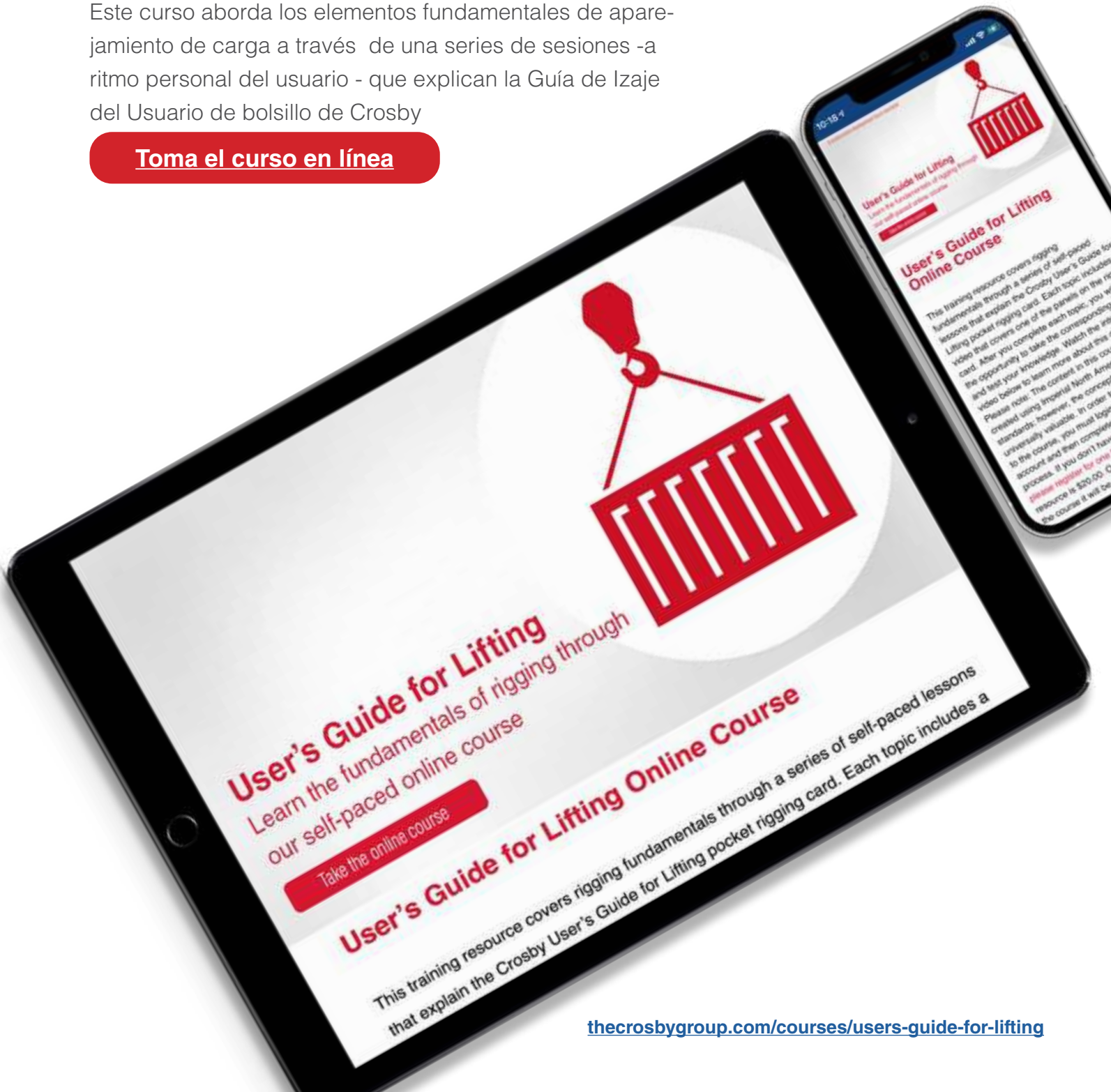
Factor de diseño 5:1. Límite de Carga de Trabajo indicada es para tracción en línea. Clasificación basada en tamaño de rosca estándar.



Guía del Usuario para Curso de Izaje Online

Este curso aborda los elementos fundamentales de aparejamiento de carga a través de una serie de sesiones -a ritmo personal del usuario - que explican la Guía de Izaje del Usuario de bolsillo de Crosby

Toma el curso en línea



Cáncamo Giratorio



HR-125M
Cáncamo Giratorio

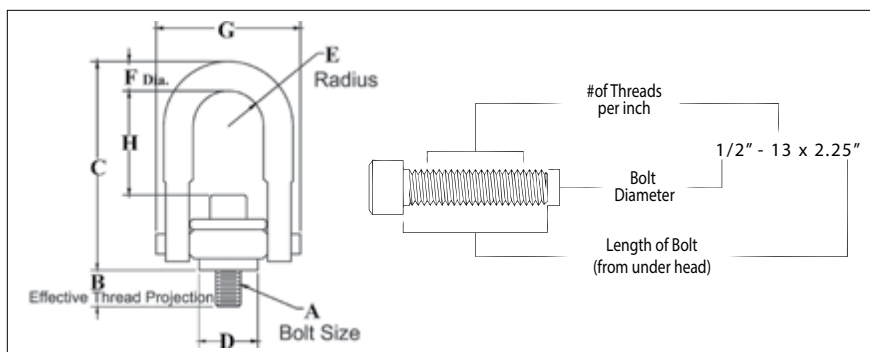


HR-125
Cáncamo Giratorio

Codificado con colores diferentes para distinguir las roscas entre UNC (rojo) y Métrico (plateado).

- Disponible en tamaños de rosca UNC y Métrico.
- Las roscas UNC están disponibles en capacidades de CLT de 800 libras a 100,000 libras con un factor de diseño de 5:1.
- Las roscas métricas están disponibles en capacidades de CLT de 400 hasta 16,900 kg y están tasados de forma doble con un factor de diseño de 4:1 y 5:1.
- Todos los componentes son de acero de aleación – Templados y Revenidos.
- Diseñados para ser utilizados a su total CLT dentro de los parámetros de apareamiento angular.
- Probados individualmente 100% a 2-1/2 veces la Carga Límite de Trabajo con certificación e Inspeccionado Estadísticamente por Partículas Magnéticas. (Puede ser inspeccionado 100% por Partículas Magnéticas si es solicitado al momento de la orden).
- Cada producto tiene un Código de Identificación de Producto (PIC) para efectos de trazabilidad del material además del nombre Crosby o "CG" estampado en éste.
- Rota a 360° y pivotea a 180°.
- Tasado a la fatiga a 20,000 ciclos 1-1/2 veces la Carga Límite de Trabajo.
- Empacados individualmente junto con instrucciones correctas de uso como información de advertencias.
- El perno es sujeto con una horquilla tipo E, las roscas son ranuradas. Este método permite un armado y desarmado fácil del anillo de izaje para una revisión rigurosa de todos los componentes. Elementos de reemplazo están disponibles.
- Los pernos son sometidos a pruebas de forma individual.
- Largos de pernos disponibles en varias medidas para cumplir con necesidades específicas de aplicación.
- El acabado es enchapado en zinc (cromato amarillo) para una mayor protección contra la corrosión.
- Cumple o excede todos los requerimientos de ASME B30.26 incluyendo identificación, ductilidad, factor de diseño, carga de prueba, y requerimientos de temperatura. Cabe notar además que estos cáncamos giratorios cumplen con otros requerimientos incluyendo vida de fatiga, propiedades de impacto, y trazabilidad de material no abordados por ASME B30.26.

HR-125



- La arandela superior tiene las siguientes características:
 - El Limite de Carga de Trabajo y valores de torque recomendados están permanentemente impresos en cada arandela.
 - La arandela tiene un código de color para fácil identificación: Rojo - Rosca UNC.
- Prueba realizada individualmente a 2-1/2 veces la Carga Limite de Trabajo.
- La especificación del perno es un tornillo Allen de aleación que cumple con ASTM A-574.
- Todas las roscas detalladas son UNC.
- IDENTIFICACIÓN DEL TAMAÑO DEL PERNO: El tamaño del perno se indicará como en el dibujo indicado arriba. La ilustración indica el significado de cada dimensión.

HR-125 Roscas UNC

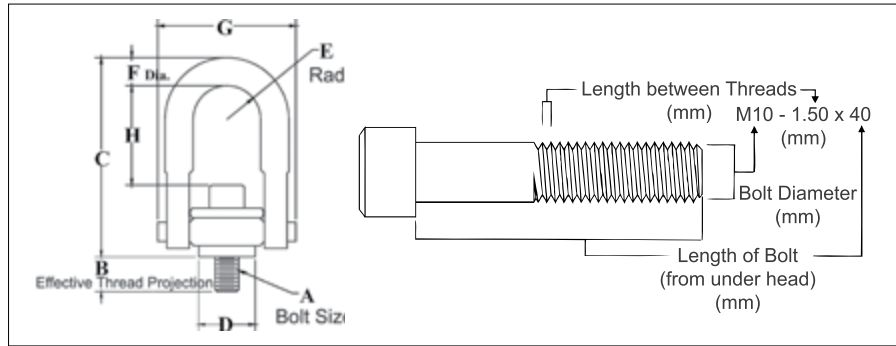
Cuerpo No.	No. de Parte	Carga Limite de Trabajo (t)	Torque en Pie lbs	Dimensiones (plg)								Peso de c/u (lbs)
				Tamaño del perno A	Largo efectivo de proyección de la rosca B	C	D	Radio E	Diámetro F	G	H	
1 †	1016887	800	7	5/16 - 18 x 1.50	.58	2.72	.97	.46	.34	1.87	1.12	.37
1 †	1016898	1000	12	3/8 - 16 x 1.50	.58	2.72	.97	.46	.34	1.87	1.05	.39
2	1016909	2500	28	1/2 - 13 x 2.00	.70	4.85	1.96	.87	.75	3.35	2.29	2.33
2 †	1016912	2500	28	1/2 - 13 x 2.50	1.20	4.85	1.96	.87	.75	3.35	2.29	2.36
2	1016920	4000	60	5/8 - 11 x 2.00	.70	4.85	1.96	.87	.75	3.35	2.16	2.41
2 †	1016924	4000	60	5/8 - 11 x 2.75	1.45	4.85	1.96	.87	.75	3.35	2.16	2.47
2	1016931	5000	100	3/4 - 10 x 2.25	.95	4.85	1.96	.87	.75	3.35	2.04	2.52
2 †	1016935	5000	100	3/4 - 10 x 2.75	1.45	4.85	1.96	.87	.75	3.35	2.04	2.59
3	1016942	7000*	100	3/4 - 10 x 2.75	.89	6.57	2.96	1.36	.94	4.87	2.97	6.72
3 †	1016946	7000*	100	3/4 - 10 x 3.50	1.64	6.57	2.96	1.36	.94	4.87	2.97	6.81
3	1016953	8000	160	7/8 - 9 x 2.75	.89	6.57	2.96	1.36	.94	4.87	2.84	6.84
3 †	1016957	8000	160	7/8 - 9 x 3.50	1.64	6.57	2.96	1.36	.94	4.87	2.84	6.96
3	1016964	10000	230	1 - 8 x 3.00	1.14	6.57	2.96	1.36	.94	4.87	2.72	7.09
3 †	1016969	10000	230	1 - 8 x 4.00	2.14	6.57	2.96	1.36	.94	4.87	2.72	7.31
4	1016975	15000	470	1-1/4 - 7 x 4.50	2.21	8.72	3.71	1.75	1.19	6.18	3.93	14.51
5	1016986	24000	800	1-1/2 - 6 x 6.75	3.00	12.55	4.71	2.39	1.75	8.48	5.52	37.73
5	1016997	30000	1100	2 - 4-1/2 x 6.75	3.00	12.55	4.71	2.39	1.75	8.48	5.02	40.69
6	1017001	50000	2100	2-1/2 - 4 x 8.0	4.00	16.88	5.75	3.00	2.25	11.00	8.03	88.00
7	1017005	75000	4300	3 - 4 x 10.5	5.00	19.50	6.45	3.75	2.75	14.16	8.50	166.00
8	1017009	100000	5100	3-1/2 - 4 x 13.0 #	7.00	22.09	7.75	4.00	3.25	15.91	9.28	265.00

Factor de diseño 5:1. *Factor de diseño 4:1 para Cáncamos #7000 cuando probado en una orientación de 90 grados. †Los pernos largos están diseñados para usarse con una pieza de metal blando (ej. aluminio). Aunque los pernos largos pueden usarse también con una pieza de trabajo de metal de hierro (es decir, acero y hierro), los pernos cortos están diseñados solamente con piezas de trabajo ferrosas. El Perno de cabeza hexagonal utilizado en el Anillo de Izaje de Molde 8 (100,000 lb).

Load Rated Fatigue Rated

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN Y ADVERTENCIAS SECCIÓN 17

HR-125M



- La arandela superior tiene las siguientes características:
 - La Carga Límite de Trabajo y la torsión recomendada están permanentemente estampadas en cada arandela.
 - La arandela tiene un código de color para su fácil identificación: Plateado - rosca UNC
- Individualmente probados a 2-1/2 veces la Carga Límite de Trabajo.
- La especificación del perno es un tornillo Grado 12.9 de aleación que cumple con Din 912. Todas las roscas indicadas abajo son métricas. (ASME/ ANSI B18.1m).
- Diseñado para utilizarse únicamente con piezas de trabajo ferrosas.
- IDENTIFICACION DEL TAMAÑO DEL PERNO: El tamaño del perno se indicara como en el siguiente ejemplo. El dibujo muestra el significado de cada dimensión dada.

HR-125M Roscas Métricas

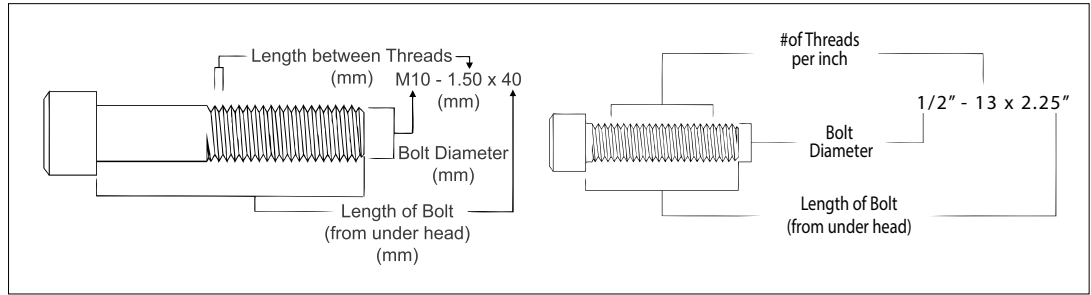
Cuerpo No.	No. de Parte	Carga Límite de Trabajo (kg)		Torque en Nm	Dimensions (mm)								Peso de c/u (lbs)
		5:1 Factor de Diseño†	4:1 Factor de Diseño†		Tamaño del perno A	Largo efectivo de proyección de la rosca B	C	D	Radio E	Diámetro F	G	H	
1	1016602	400	500	10	M8X1.25X40	16.9	69.9	24.6	11.8	8.5	47.5	29.9	.17
1	1016613	450	550	16	M10X1.50X40	16.9	69.9	24.6	11.8	8.5	47.5	28.1	.18
2	1016624	1050	1300	38	M12X1.75X50	16.9	123	49.8	22.3	17.5	85.1	60.4	1.05
2	1016635	1900	2400	81	M16X2.00X60	26.9	123	49.8	22.3	17.5	85.1	56.3	1.11
2	1016644	2150	2700	136	M20X2.50X65	31.9	123	49.8	22.3	17.5	85.1	52.3	1.17
3	1016657	3000	3750	136	M20X2.50X75	27.8	167	75.2	34.7	25.4	124	76.6	3.09
3	1016668	4200	5250	312	M24X3.00X80	32.8	167	75.2	34.7	25.4	124	70.5	3.21
4	1016679	7000	8750	637	M30X3.50X120	61.7	222	94.2	44.5	30.5	157	102	6.53
5	1016690	11000	13750	1005	M36X4.00X150	54.0	318	120	60.7	44.5	215	142	16.8
5	1016701	12500	15600	1005	M42X4.50X160	64.0	318	120	60.7	44.5	215	136	17.4
5	1016712	13500	16900	1350	M48X5.00X160	74.0	318	120	60.7	44.5	215	130	18.0

† Individualmente probado a 2-1/2 veces el Límite de Carga de Trabajo basado en un Factor de diseño 4:1

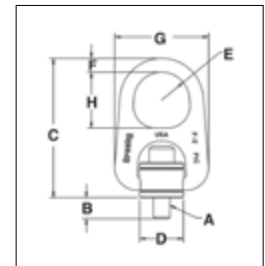


INFORMACIÓN DE APLICACIÓN Y ADVERTENCIAS	SECCIÓN 17
--	------------

HR-1000



- La arandela superior tiene las siguientes características:
 - Fácil de leer "letras realzadas" indicando el nombre de Crosby ó "CG" y el código PIC para la rastreabilidad del material.
 - Mayor durabilidad y proveyendo mayor resistencia a posible abuso en terreno.
 - Mayor abertura que el cáncamo normal.
- La arandela superior tiene un código de color para su fácil identificación: Rojo - rosca UNC y Plateado rosca Métrica.
- La Carga Límite de Trabajo y la torsión recomendada están permanentemente estampadas en cada arandela.
- Carga de Prueba individual de 2-1/2 veces la Carga Límite de Trabajo
- Disponible en Roscas UNC y Métricas.
- La especificación UNC una cabeza de tornillo Allen de aleación que cumple con ASTM A-574. La especificación métrica de perno es grado 12.9 con cabezal conector de aleación Allen DIN 912.
- IDENTIFICACIÓN DEL TAMAÑO DEL PERNO: El tamaño del perno se indicará de acuerdo a la siguiente ilustración. La ilustración indica el significado de cada dimensión detallada.



HR-1000 Roscas UNC

Cuerpo No.	No. de Parte	Carga Limite de Trabajo (t)	Torque en Pie lbs	Dimensiones (plg)								Peso de c/u (lbs)
				Tamaño del perno A	Largo efectivo de proyección de la rosca B	C	D	Radio E	F	G	H	
1	1068002	800	7	5/16 - 18 x 1.50	.52	3.69	.97	.62	.44	2.27	1.38	.60
1	1068006	1000	12	3/8 - 16 x 1.50	.52	3.69	.97	.62	.44	2.27	1.38	.62
2	1068010	2500	28	1/2 - 13 x 2.25	.69	6.26	1.96	1.25	.75	4.20	2.50	3.05
2 †	1068014	2500	28	1/2 - 13 x 2.75	1.19	6.26	1.96	1.25	.75	4.20	2.50	3.07
2	1068018	4000	60	5/8 - 11 x 2.25	.69	6.26	1.96	1.25	.75	4.20	2.50	3.11
2 †	1068022	4000	60	5/8 - 11 x 3.00	1.44	6.26	1.96	1.25	.75	4.20	2.50	3.18
2	1068026	5000	100	3/4 - 10 x 2.50	.94	6.26	1.96	1.25	.75	4.20	2.50	3.24
2 †	1068030	5000	100	3/4 - 10 x 3.00	1.44	6.26	1.96	1.25	.75	4.20	2.50	3.30
3	1068034	7000*	100	3/4 - 10 x 3.00	.85	8.66	2.96	1.63	1.00	6.25	3.25	10.09
3 †	1068038	7000*	100	3/4 - 10 x 3.50	1.35	8.66	2.96	1.63	1.00	6.25	3.25	10.21
3	1068042	8000	160	7/8 - 9 x 3.00	.85	8.66	2.96	1.63	1.00	6.24	3.25	10.21
3 †	1068046	8000	160	7/8 - 9 x 3.50	1.35	8.66	2.96	1.63	1.00	6.24	3.25	10.40
3	1068050	10000	230	1 - 8 x 3.50	1.35	8.66	2.96	1.63	1.00	6.24	3.25	10.50
3 †	1068054	10000	230	1 - 8 x 4.50	2.35	8.66	2.96	1.63	1.00	6.24	3.25	10.72
4	1068058	15000	470	1-1/4 - 7 x 5.00	2.09	11.21	3.71	2.00	1.25	7.82	4.00	21.90
4	1068062	24000	800	1-1/2 - 6 x 5.50	2.59	11.21	3.71	2.00	1.44	7.82	4.00	23.00

Factor de diseño 5:1. *4. Factor de diseño 5:1 para Anillos de Izaje 7000# en prueba con orientación de 90°. †Pernos largos están diseñados para ser utilizados con piezas de metales blandos (ej., aluminio).

HR-1000M Roscas Métricas

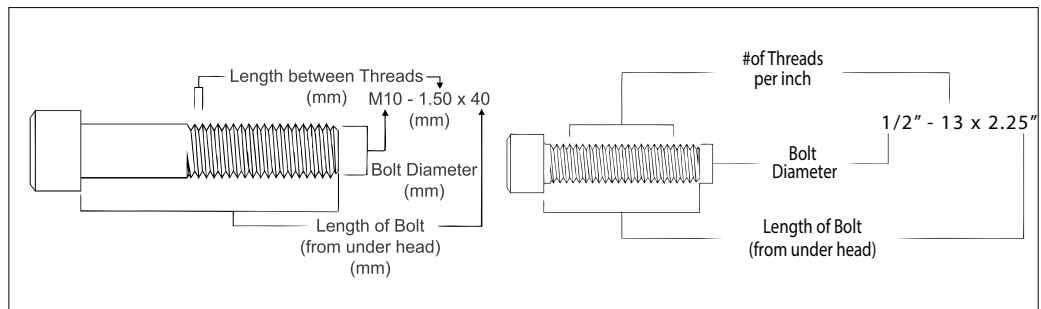
Cuerpo No.	No. de Parte	Carga Límite de Trabajo (kg)		Torque en Nm	Dimensions (mm)								Peso de c/u (lbs)
		Con un 5:1 Factor de Diseño*	Con un 4:1 Factor de Diseño*		Tamaño del perno A	Eff. Thread Projection Length B	C	D	Radio E	F	G	H	
1	1068307	400	500	10	M8 x 1.25 x 40	15.2	93.7	24.6	15.7	11.2	57.7	35.1	0.3
1	1068316	450	550	16	M10 x 1.50 x 40	15.2	93.7	24.6	15.7	11.2	57.7	35.1	0.3
2	1068325	1050	1300	38	M12 x 1.75 x 55	15.5	162	49.8	31.8	19.1	107	63.5	1.5
2	1068334	1900	2400	81	M16 x 2.00 x 65	25.5	162	49.8	31.8	19.1	107	63.5	1.5
2	1068343	2150	2700	136	M20 x 2.50 x 70	30.5	162	49.8	31.8	19.1	107	63.5	1.6
3	1068352	3000	3750	136	M20 x 2.50 x 80	25.4	220	75.2	41.4	25.4	159	82.6	4.6
3	1068361	4200	5250	312	M24 x 3.00 x 90	35.4	220	75.2	41.4	25.4	159	82.6	4.8
4	1068370	7000	8750	637	M30 x 3.50 x 140	66.2	285	94.2	50.8	31.8	199	102	9.7
4	1068389	11000	13750	1005	M36 x 4.00 x 130	56.2	285	94.2	50.8	31.8	199	102	10.2

Individualmente probado a 2-1/2 veces el Límite de Carga de Trabajo basado en un Factor de diseño 4:1

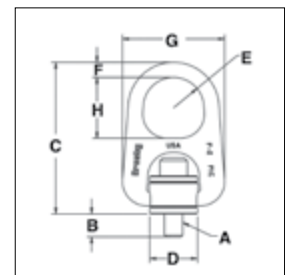
Load Rated

Rating Rated

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN Y ADVERTENCIAS SECCIÓN 17



- Todos los componentes que soportan cargas son de acero de aleación con tratamiento térmico, templados y revenidos.
- Todos los componentes, a excepción del anillo de retención, se producen con una dureza máxima de material de 34 HRC.
 - Todos los componentes de carga primarios se someten a pruebas de impacto Charpy. El cuerpo, el buje, la arandela y el conector cumplen con requisitos de impacto de 31 pies-lb mín. en promedio a -4°F. El perno cumple con requisitos de impacto de 20 pies-lb mín. en promedio a -150°F
- Individualmente inspeccionados por Partículas Magnéticas con certificación.
 - El conector forjado proporciona lo siguiente: Letras en relieve fáciles de leer que muestran el nombre Crosby o "CG" y el código PIC para la trazabilidad del material. Mayor durabilidad, con mayor "Dureza" para situaciones potencialmente abusivos. Abertura más grande que el de un conector de cáncamo de izaje estándar.
- La especificación del perno es un tornillo Allen de aleación que cumple con ASTM A-320 Grado L7 o L43.
- La arandela superior cumple con un código de color para facilitar la identificación (azul para roscas UNC y gris para roscas métricas).
- La Carga Límite de Trabajo y la torsión recomendada están permanentemente estampadas en cada arandela.
- Sometidos individualmente a una prueba de carga de 2 veces la Carga Límite de Trabajo (a 90° y en línea).
- IDENTIFICACION DEL TAMANO DEL PERNO: El tamaño del perno se indicara como en el diagrama superior. La ilustración indica el significado de cada dimensión.
- Aprobación tipo y certificación de acuerdo a los siguientes estándares y certificaciones: DNV Offshore Standard DNV-OS-E101, Drilling Plant, Standard for Certification DNVGL-ST-0378, Lifting Appliances, y DNVGL-SI-0166.
- Serializado Individualmente.
- 100% IPM para todos los componentes de carga primarios.
- Revestimiento: Galvanizado por termodifusión.
- Tamaños de perno diferentes disponibles a pedido.



HR-1000CT ROSCAS UNC

Cuerpo No.	No. de Parte	Carga Límite de Trabajo (kg)	Torque en Pie-lbs	Dimensiones (plg)								Mass Each (lb)
				Tamaño del perno A	Long. Efectiva Protección Rosca B	C	D	Radio E	Diámetro F	G	H	
2	6608103	1900	28	1/2 - 13 x 2.25	0.70	6.32	1.96	1.25	0.75	4.20	2.50	3
2	6608112	1900	28	1/2 - 13 x 2.75	1.20	6.32	1.96	1.25	0.75	4.20	2.50	3
2	6608121	3000	60	5/8 - 11 x 2.25	0.70	6.32	1.96	1.25	0.75	4.20	2.50	3
3	6608130	4800	100	3/4 - 10 x 3.00	0.85	8.59	2.96	1.63	1.00	6.25	3.25	11
3	6608139	6200	160	7/8 - 9 x 3.00	0.85	8.59	2.96	1.63	1.00	6.25	3.25	11
3	6608148	8300	230	1 - 8 x 3.50	1.35	8.59	2.96	1.63	1.00	6.25	3.25	11
4	6608149	12500	470	1-1/4 - 7 x 5.00	2.10	11.31	3.71	2.00	1.44	8.13	4.00	24
4	6607669	20000	800	1-1/2 - 6 x 5.50	2.60	11.31	3.71	2.00	1.44	8.13	4.00	27
4	6607727	20000	800	1-1/2 - 8 x 5.50	2.60	11.31	3.71	2.00	1.44	8.13	4.00	27
5	6607670	28000	1100	2 - 4.5 x 7.50	3.20	15.15	4.00	2.69	1.75	11.64	5.00	69
6	6607671	45000	2100	2 1/2 - 4 x 9.50	3.73	19.93	5.75	3.00	2.75	14.47	5.62	157

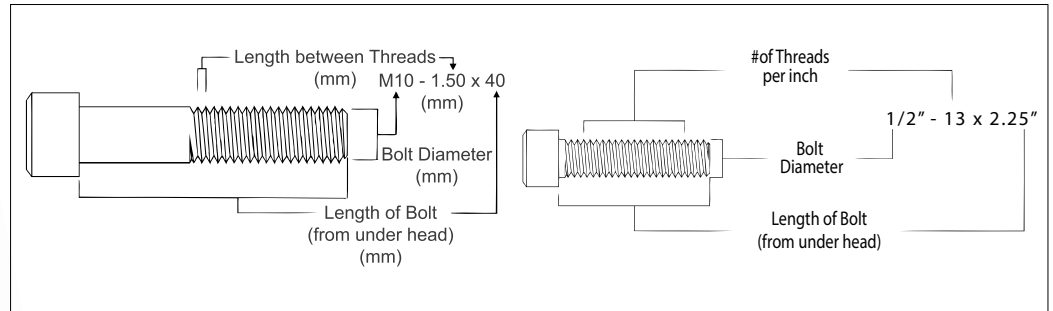
Factor de diseño 5:1.

Load Rated

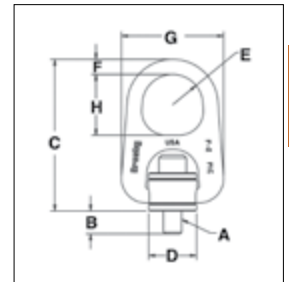
Fatigue Rated

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN Y ADVERTENCIAS SECCIÓN 17

HR-1000MCT



- Todos los componentes que soportan cargas son de acero de aleación con tratamiento térmico, Templados y Revenidos.
- Todos los componentes, a excepción del anillo de retención, se producen con una dureza máxima de material de 34 HRC.
- Todos los componentes primarios de izaje se someten a pruebas de impacto Charpy. El cuerpo, buje, arandela, y el conector cumplen con los requisitos de impacto de 31 pies-lb min. en promedio a -4°F. El perno cumple con los requisitos de impacto de 20 ft-lb min. promedio a -150°F (-101°C).
- Individualmente inspeccionados por Partículas Magnéticas con certificación.
- La arandela superior tiene las siguientes características:
 - Fácil de leer "letras realzadas" indicando el nombre de Crosby ó "CG" y el código PIC para la rastreabilidad del material.
 - Mayor durabilidad y proveyendo mayor resistencia a posible abuso de uso en terreno.
 - Mayor apertura que el cáncamo normal.
- La especificación del perno es un tornillo Allen de aleación que cumple con ASTM A-320 Grado L7 o L43.
- La arandela superior cumple con un código de color para facilitar la identificación (azul para roscas UNC y gris para roscas métricas).
- La Carga Límite de Trabajo y la torsión recomendada están permanentemente estampadas en cada arandela.
- Sometidos individualmente a prueba de carga de 2 veces la Carga Límite de Trabajo (90° y en línea).
- IDENTIFICACIÓN DEL TAMAÑO DEL PERNO: El tamaño del perno se indicará como en la ilustración superior.
- Aprobación tipo y certificación de acuerdo a los siguientes standards y certificaciones: DNV Offshore Standard DNV-OS-E101, Drilling Plant, Standard for Certification DNVGL-ST-0378, Lifting Appliances, y DNVGL-SI-0166.
- Serializado individualmente.
- 100% IPM para todos los componentes de carga primarios.
- Revestimiento: Galvanizado por termo-difusión.
- Tamaños de perno especiales disponibles a pedido.



11

HR-1000MCT ROSCAS Métricas

Cuerpo No.	No. de Parte	Carga Límite de Trabajo (kg)		Torque en Nm	Dimensiones (mm)								Peso de c/u (kg)
		Factor de Diseño 5:1	Factor de Diseño 4:1		Tamaño del perno A	Largo efectivo de proyección de la rosca B	C	D	Radio E	Diámetro F	G	H	
2	6630058	825	1,030	38	M12 x 1.75 x 55	15.6	160.6	49.7	31.8	19.1	106.7	63.5	1
2	6630059	1,350	1,690	81	M16 x 2.00 x 65	25.5	160.6	49.7	31.8	19.1	106.7	63.5	1
3	6630060	2,250	2,810	136	M20 x 2.50 x 80	25.3	218.2	75.1	41.4	25.4	158.8	82.6	5
3	6630061	3,175	3,970	312	M24 x 3.00 x 90	35.4	218.2	75.1	41.4	25.4	158.8	82.6	5
4	6630062	5,450	6,810	637	M30 x 3.50 x 140	65.9	287.3	94.1	50.8	36.6	206.5	101.6	11
4	6630063	7,450	9,310	1,005	M36 x 4.00 x 130	56.3	287.3	94.1	50.8	36.6	206.5	101.6	12
5	6630064	13,250	16,560	1,350	M48 x 5.00 x 180	70.7	384.9	101.6	68.3	44.5	295.6	127.0	30

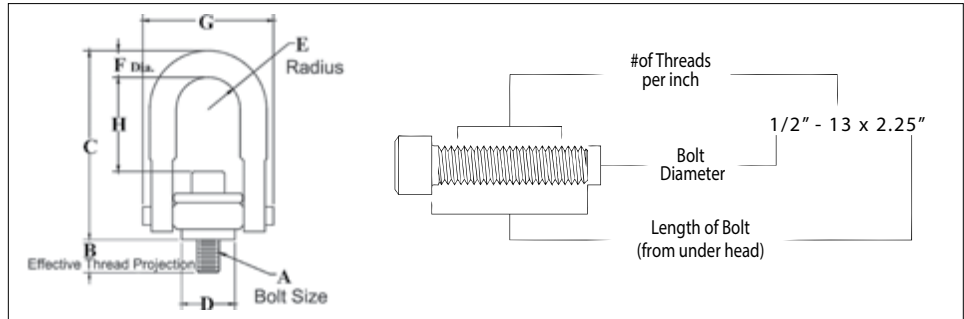
Factor de diseño 5:1.

Load Rated

Fatigue Rated

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN Y ADVERTENCIAS SECCIÓN 17

SS-125UNC



- Todos los componentes son fabricados con acero inoxidable 316, excepto los pernos de retención, los cuales están fabricados con acero inoxidable magnético 15-7 PH (UNS 15700).
- Tasados a 100 por ciento de su capacidad a un ángulo de 90 grados.
- Cada producto tiene un Código de Identificación de Producto (PIC) para poder rastrear el material, como también la Carga Límite de Trabajo y el nombre Crosby o "CG" forjado en el producto.
- Sometidos individualmente a una prueba de carga de 2 veces la Carga Límite de Trabajo, con certificación.
- Tasado a la fatiga a 20,000 ciclos a 1 - 1/2 veces la Carga Límite de Trabajo.
- La arandela tiene un código de color para su fácil indentificación: Rojo - rosca UNC.
- La especificación del perno es acero inoxidable 316 con cabeza hexagonal ASTM F 837 Grupo 1 (316).
- IDENTIFICACIÓN DEL TAMAÑO DEL PERNO: El tamaño del perno se indicará como en la ilustración más arriba para cada dimensión.

SS-125 Roscas UNC

Cuerpo No.	No. de Parte	Carga Límite de Trabajo (kg)	Torque en Pie-lbs	Dimensiones (plg)								Peso de c/u (lbs)
				Tamaño del perno A	Largo efectivo de proyección de la rosca B	C	D	Radio E	Diámetro F	G	H	
1	1065000	400	3.5	5/16 - 18 x 1.0	.29	2.67	.85	.43	.34	1.84	1.27	.30
1	1065004	400	3.5	5/16 - 18 x 1.25	.54	2.67	.85	.43	.34	1.84	1.27	.30
1	1065008	500	6	3/8 - 16 x 1.25	.54	2.67	.85	.43	.34	1.84	1.27	.30
2	1065016	1250	14	1/2 - 13 x 2.0	.78	4.78	1.45	.88	.69	3.52	2.31	2.6
2	1065020	1250	14	1/2 - 13 x 2.25	1.03	4.78	1.45	.88	.69	3.52	2.31	2.6
2	1065024	1250	14	1/2 - 13 x 2.5	1.28	4.78	1.45	.88	.69	3.52	2.31	2.6
2	1065028	2000	30	5/8 - 11 x 2.0	.78	4.78	1.45	.88	.69	3.52	2.18	2.6
2	1065032	2000	30	5/8 - 11 x 2.25	1.03	4.78	1.45	.88	.69	3.52	2.18	2.6
2	1065036	2000	30	5/8 - 11 x 2.5	1.28	4.78	1.45	.88	.69	3.52	2.18	2.6
2	1065040	2500	50	3/4 - 10 x 2.25	1.03	4.78	1.45	.88	.69	3.52	2.06	3.0
2	1065044	2500	50	3/4 - 10 x 2.75	1.53	4.78	1.45	.88	.69	3.52	2.06	3.0
3	1065048	3500	50	3/4 - 10 x 2.75	1.04	6.52	2.20	1.40	.94	5.14	3.06	7.0
3	1065052	3500	50	3/4 - 10 x 3.25	1.54	6.52	2.20	1.40	.94	5.14	3.06	7.0
3	1065056	4000	80	7/8 - 9 x 2.75	1.04	6.52	2.20	1.40	.94	5.14	2.93	7.0
3	1065060	4000	80	7/8 - 9 x 3.0	1.29	6.52	2.20	1.40	.94	5.14	2.93	7.0
3	1065064	5000	115	1 - 8 x 3.0	1.29	6.52	2.20	1.40	.94	5.14	2.81	7.5
3	1065068	5000	115	1 - 8 x 3.25	1.54	6.52	2.20	1.40	.94	5.14	2.81	7.5
3	1065072	5000	115	1 - 8 x 4.0	2.29	6.52	2.20	1.40	.94	5.14	2.81	7.5
4	1065080	7500	235	1-1/4 - 7 x 4.0	1.89	8.73	3.19	1.75	1.25	6.50	4.12	14.0
5	1065084	12000	400	1-1/2 - 6 x 5.5	2.70	12.47	4.87	2.25	1.75	8.55	6.41	34.0
5	1065088	15000	550	2 - 4.5 x 5.75	2.96	12.47	4.87	2.25	1.75	8.55	5.91	36.0
6	1065092	25000	1050	2-1/2 - 4 x 8.0	4.00	16.87	6.52	3.00	2.25	11.67	8.03	88.0
6	1065096	25000	1050	2-1/2 - 8 x 8.0	4.00	16.87	6.52	3.00	2.25	11.67	8.03	88.0
7	1065100	37500	2150	3 - 4 x 10.25	5.00	19.50	8.10	3.75	2.75	14.15	8.48	166.0
8	1065104	50000	2550	3-1/2 - 4 x 13	7.00	22.09	8.60	4.00	3.25	15.90	9.28	265.0

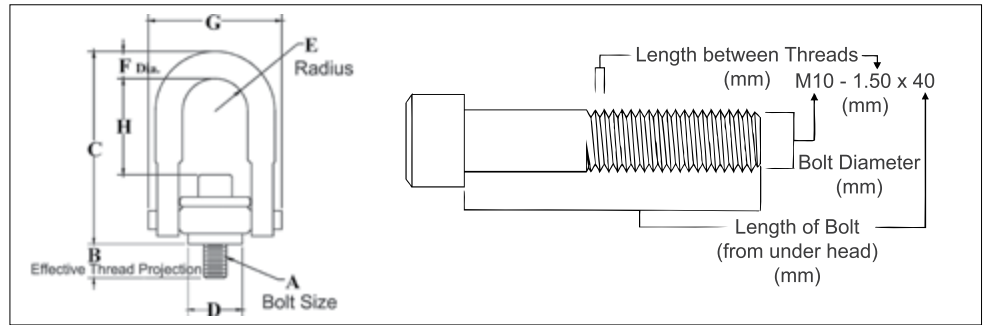
Factor de diseño 5:1.

Load Rated

Fatigue Rated

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN Y ADVERTENCIAS SECCIÓN 17

SS-125M



- Todos los componentes son de acero inoxidable 316, excepto los pasadores de los pernos, los cuales están fabricados con acero inoxidable magnético 15-7 PH (UNS 15700) .
- Tasados a 100 por ciento de capacidad a un ángulo de 90 grados.
- Cada producto tiene un Código de Identificación de Producto (PIC) para poder rastrear el material, como también la Carga Límite de Trabajo y el nombre Crosby o “CG” forjado en el producto.
- Sometidos individualmente a prueba de carga de 2 veces la Carga Límite de trabajo, con certificación.
- Tasado a la fatiga a 20,000 ciclos a 1 - 1/2 veces la Carga Límite de Trabajo.
- La arandela tiene un código de color para su fácil identificación: (Plateado - Rosca Métrica).
- La especificación del perno es acero inoxidable 316 con cabeza Allen que cumple con ASTM F 837 Grupo 1 (316).
- IDENTIFICACION DEL TAMAÑO DEL PERNO: El tamaño del perno se indicará como en el diseño superior. La ilustración indica el significado de cada dimensión mostrada.

SS-125M Roscas Métricas

Cuerpo No.	No. de Parte	Carga Limite de Trabajo (kg)	Torque in Nm	Dimensions (mm)								Peso de c/u (lbs)
				Tamaño del perno A	Largo efectivo de proyección de la rosca B	C	D	Radio E	Diámetro F	G	H	
1	1065203	200	4	M8 x 1.25	13	68	21.6	11	8.5	47	32	.17
1	1065207	250	8	M10 x 1.50	18	68	21.6	11	8.5	47	30	.17
2	1065211	525	18	M12 x 1.75	19	121	37	22	17.5	89	60	1.1
2	1065215	950	40	M16 x 2.00	29	121	37	22	17.5	89	56	1.1
2	1065219	1075	68	M20 x 2.50	34	121	37	22	17.5	89	52	1.2
3	1065223	1500	68	M20 x 2.50	32	166	56	36	25	131	78	3.0
3	1065227	2100	108	M24 x 3.00	37	166	56	36	25	131	74	3.1
3	1065231	2100	108	M30 x 3.50	58	206	56	36	25	131	108	3.1
4	1065235	3500	318	M30 x 3.50	42	222	81	45	31	165	106	6.3
4	1065239	3500	318	M30 x 3.50	62	222	81	45	31	165	106	6.4
5	1065243	5500	542	M36 x 4.00	64	317	124	57	43	217	166	15.5
5	1065247	6250	542	M42 x 4.50	82	317	124	57	43	217	160	16.0
5	1065251	6750	542	M48 x 5.00	82	317	124	57	43	217	154	16.8
6	1065255	11150	1423	M64 x 6.00	101	428	165	76	56	296	204	39.0
7	1065259	15750	2915	M72 x 6.00	132	495	206	95	69	359	220	74.0
8	1065263	22300	3459	M90 x 6.00	177	561	216	102	83	404	235	118.0

Factor de diseño 5:1

Load Rated

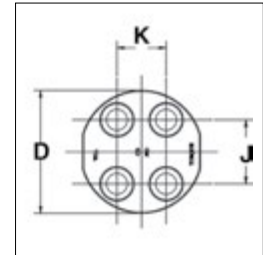
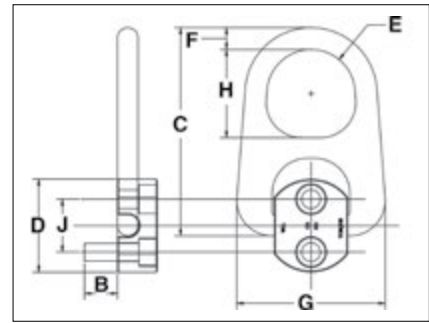
Fatigue Rated

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN Y ADVERTENCIAS SECCIÓN 17

HR-100UNC



- La arandela superior forjada tiene las siguientes características:
 - Fácil de leer “letras realzadas” indicando el nombre de Crosby ó “CG” y el código PIC para la rastreabilidad del material.
 - Mayor durabilidad proveyendo una mayor resistencia a posibles abusos en terreno.
 - Mayor abertura que el cáncamo normal.
- Pivoteo de 180 grados a plena capacidad.
- Pernos incluidos como parte del conjunto.
- Carga de Prueba individual de 2-1/2 veces la Carga de Trabajo.
- La especificación UNC del perno es: un perno de aleación con cabeza Allen Grado 8 que cumple con ASTM A574.



HR-100 Roscas de Cáncamos de Izaje

Cuerpo No.	No. de Parte	Carga Límite de Trabajo (t)	Torque en Pie-lbs	Cant. Pernos	Peso de c/u (lbs)	Dimensiones (plg)									
						Tamaño del perno A	Largo efectivo de proyección de la rosca B	C	Diámetro D	Radio E	F	G	H	J	K
1	1067408	2000	7	2	.6	5/16-18 x 1.25	.82	3.43	2.00	.62	.44	2.27	1.38	1.00	-
2	1067417	2500	12	2	3.1	3/8-16 x 1.25	.65	6.03	2.25	1.25	.75	4.20	2.50	1.13	-
2	1067426	5000	28	2	3.3	1/2-13 x 2.00	1.40	6.03	2.63	1.25	.75	4.20	2.50	1.50	-
3	1067435	12000	28	4	10.5	1/2-13 x 2.75	1.65	8.27	3.13	1.63	1.00	6.25	3.25	1.63	1.25
4	1067444	20000	60	4	22.0	5/8-11 x 3.25	1.65	10.63	4.47	2.00	1.25	7.82	4.00	2.06	1.25

Factor de diseño 5:1

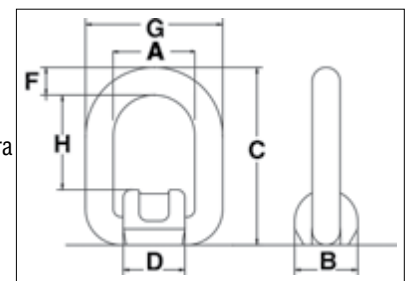


INFORMACIÓN DE APLICACIÓN Y ADVERTENCIAS SECCIÓN 17

S-265



- Se emplean extensivamente en la maquinaria agrícola, camiones, barcos con casco de acero y equipos para manipular materiales.
- Eslabón y soporte Forjados — Templado y revenido.
- Excelentes propiedades para soldar.
- Consultar las especificaciones de la American Welding Society para obtener los correctos procedimientos de soldado.



INFORMACIÓN DE APLICACIÓN Y ADVERTENCIAS SECCIÓN 17

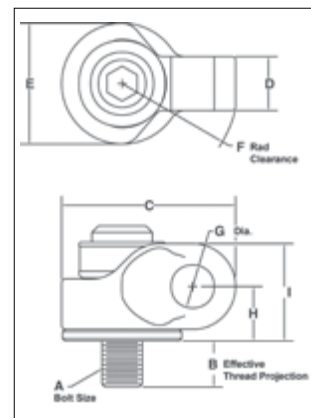
S-265 Eslabón con Pivoteo Soldable

Carga Límite de Trabajo (lbs)		No. de Parte	Peso de c/u (lbs)	Dimensiones (plg)						
Factor de Diseño 5:1	Factor de Diseño 4:1			A	B	C	D	F	G	H
2200	2600	1290839	0.8	1.57	1.42	3.27	1.38	0.51	2.60	1.65
5500	7050	1290848	1.3	1.77	1.73	3.90	1.65	0.71	3.19	1.89
9250	11650	1290857	2.6	2.17	1.97	4.84	1.93	0.87	3.90	2.24
14100	17600	1290866	5.2	2.76	2.52	5.67	2.52	1.02	4.80	2.64
26450	33050	1290875	13.0	3.82	3.54	7.60	3.39	1.34	6.50	3.70

HR-1200



- Componentes del cuerpo son de acero de aleación- Templado y Revenido.
- Tasada a 100% de su Capacidad de Carga en ángulos hasta 90°.
- Cada producto esta estampado con el Código de Identificación de Producto (PIC) para rastreo de material, Límite de Carga de Trabajo, y el nombre Crosby o "CG".
- Cuerpo del anillo de izaje esta pintado con acabado de cromato amarillo para mejor resistencia a la corrosión.
- Utiliza grilletes estándar Crosby para conectar cable de acero ó fibra sintética. (vendidos por separado).
- Diversas longitudes de pernos disponibles para satisfacer sus requerimientos específicos.
- Carga de Prueba individual a 2-1/2 veces la Carga Límite de Trabajo.
- Todos los tamaños son EQUIPADOS CON RFID.



HR-1200 Cáncamos Giratorios UNC Tracción Lateral

Peso de c/u (lbs)	Carga Límite de Trabajo (t)	No. de Parte	Torque en Pie lbs	Tamaño del perno A	Largo efectivo de proyección de la rosca (plg) B	Dimensiones (plg)								Grilletes recomendados			
						C	D	E	F	Día. G	H	I	J	Grilletes 209, 210, 213, 215, 2130, 2150		Grilletes para banda S-281	
														Tamaño Nominal (plg)	WLL (t)	Ancho Fibra (plg)	WLL (t)
.35	650	1067700	7	5/16-18x1.50	.59	1.93	.72	1.00	1.56	.80	.85	1.43		1/2, 5/8	2, 3-1/4	2	3-1/4
.36	800	1067704	12	3/8-16x1.50	.59	1.93	.72	1.00	1.56	.80	.85	1.43		1/2, 5/8	2, 3-1/4	2	3-1/4
1.4	2000	1067708	28	1/2-13x2.00	.71	2.97	.97	2.00	2.13	.93	1.07	1.79		5/8, 3/4	3-1/4, 4-3/4	2, 1.5	3-1/4, 4-1/2
1.4	2000	1067712	28	1/2-13x2.50	1.21	2.97	.97	2.00	2.13	.93	1.07	1.79		5/8, 3/4	3-1/4, 4-3/4	2, 1.5	3-1/4, 4-1/2
1.5	3000	1067716	60	5/8-11x2.00	.71	2.97	.97	2.00	2.13	.93	1.07	1.79		5/8, 3/4	3-1/4, 4-3/4	2, 1.5	3-1/4, 4-1/2
1.5	3000	1067720	60	5/8-11x2.75	1.46	2.97	.97	2.00	2.13	.93	1.07	1.79		5/8, 3/4	3-1/4, 4-3/4	2, 1.5	3-1/4, 4-1/2
4.5	5000	1067724	100	3/4-10x2.75	.90	4.32	1.34	3.00	3.00	1.07	1.35	2.42		7/8	6-1/2	2	6-1/4
4.6	5000	1067728	100	3/4-10x3.50	1.65	4.32	1.34	3.00	3.00	1.07	1.35	2.42		7/8	6-1/2	2	6-1/4
4.6	6500	1067732	160	7/8-9x2.75	.90	4.32	1.34	3.00	3.00	1.07	1.35	2.42		7/8	6-1/2	2	6-1/4
4.8	6500	1067736	160	7/8-9x3.50	1.65	4.32	1.34	3.00	3.00	1.07	1.35	2.42		7/8	6-1/2	2	6-1/4
4.8	8000	1067740	230	1-8x3.00	1.15	4.32	1.34	3.00	3.00	1.07	1.35	2.42		7/8	6-1/2	2	6-1/4
5.0	8000	1067744	230	1-8x4.00	2.15	4.32	1.34	3.00	3.00	1.07	1.35	2.42		7/8	6-1/2	2	6-1/4
10.2	14000	1067748	470	1-1/4-7x4.5	2.22	5.59	1.57	3.75	3.91	1.47	1.92	3.42		1, 1-1/8, 1-1/4	8-1/2, 9-1/2, 12	3	8-1/2
23.5	17200	1067756	800	1-1/2-6x6.5	2.98	7.31	2.06	4.75	5.19	2.11	2.41	4.29		1-3/8, 1-1/2, 1-3/4	13-1/2, 17, 25	-	-
25.3	29000	1067764	1100	2-4.5x6.5	2.98	7.31	2.06	4.75	5.19	2.11	2.41	4.29		1-3/8, 1-1/2, 1-3/4	13-1/2, 17, 25	-	-

Factor de diseño 5:1.

HR-1200M Cáncamos Giratorios Métricos de Izaje Lateral

Peso de c/u (lbs)	Carga Límite de Trabajo (kg)	No. de Parte	Torque en Pie Nm	Tamaño del perno A	Largo efectivo de proyección de la rosca (plg) B	Dimensions (mm)								Grilletes recomendados			
						C	D	E	F	G	H	I	J	Grilletes 209, 210, 213, 215, 2130, 2150		Grilletes para banda S-281	
														Tamaño Nominal (plg)	WLL (t)	Ancho Fibra (plg)	WLL (t)
.18	300	1067803	10	M8x1.25x40	16.9	49.0	18.3	25.4	39.6	20.3	21.6	36.3		1/2, 5/8	2, 3-1/4	2	3-1/4
.18	400	1067807	16	M10x1.50x40	16.9	49.0	18.3	25.4	39.6	20.3	21.6	36.3		1/2, 5/8	2, 3-1/4	2	3-1/4
.63	1000	1067811	38	M12x1.75x50	17.2	75.4	24.6	50.8	54.1	23.6	27.2	45.5		5/8, 3/4	3-1/4, 4-3/4	2, 1.5	3-1/4, 4-1/2
.68	1400	1067815	81	M16x2.0x60	27.2	75.4	24.6	50.8	54.1	23.6	27.2	45.5		5/8, 3/4	3-1/4, 4-3/4	2, 1.5	3-1/4, 4-1/2
2.0	2250	1067823	136	M20x2.5x75	28.1	110	34.0	76.2	76.2	27.2	34.4	61.5		7/8	6-1/2	2	6-1/4
2.2	3500	1067827	312	M24x3.0x80	33.1	110	34.0	76.2	76.2	27.2	34.4	61.5		7/8	6-1/2	2	6-1/4
4.5	6250	1067831	637	M30x3.5x120	65.1	142	39.9	95.3	99.3	37.3	48.8	86.9		1, 1-1/8, 1-1/4	8-1/2, 9-1/2, 12	3	8-1/2
10.4	7750	1067835	1005	M36x4.0x150	60.6	186	52.3	121	132	53.6	61.2	109		1-3/8, 1-1/2, 1-3/4	13-1/2, 17, 25	-	-
10.7	10000	1067839	1005	M42x4.5x160	70.6	186	52.3	121	132	53.6	61.2	109		1-3/8, 1-1/2, 1-3/4	13-1/2, 17, 25	-	-
11.0	13000	1067843	1350	M48x5.0x160	70.6	186	52.3	121	132	53.6	61.2	109		1-3/8, 1-1/2, 1-3/4	13-1/2, 17, 25	-	-

Factor de diseño 5:1.

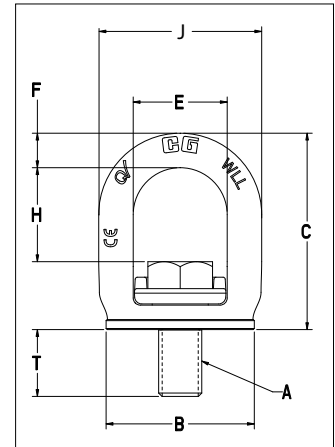


INFORMACIÓN DE APLICACIÓN Y ADVERTENCIAS
SECCIÓN 17

SL-150



- Cuando se compara con cáncamos de tamaño similar, el Crosby SL-150 Slide-Loc™ tiene una abertura mayor para un acceso fácil.
- El asa es de acero de aleación forjado - Templado y Revenido.
- La asa gira 360° grados para mantener la carga alineada con el ramal de la eslinga.
- Tasado a 100% de su capacidad a un ángulo de 90 grados.
- Tasado a la fatiga a 20,000 ciclos a 1 - 1/2 veces la Carga Límite de Trabajo.
- Cumple con las pautas de la Directiva para Maquinaria 2006/42/EC y presenta la marca CE correspondiente.
- La especificación del perno para perno métrico es un tornillo de cabeza de aleación Grado 10.9 conforme a ISO 898-1.
- El exclusivo mecanismo de traba hace que el punto de izaje esté en condiciones adecuadas para un rápido acoplamiento a la superficie de carga. No requiere de herramientas.
- Presenta marcas QUIC-CHECK® en la asa que sirve para saber cuándo el dispositivo está listo para el izaje.



INFORMACIÓN DE APLICACIÓN Y ADVERTENCIAS SECCIÓN 17

SL-150 UNC SLIDE-LOC™ PUNTO DE IZAJE



Peso de c/u (lbs)	No. de Parte	Carga Límite de Trabajo (t)*	Dimensiones (plg)							Largo efectivo de proyección de la rosca	
			Tamaño del perno A	B	C	E	F	H	J	T	
0.30	1068407	0.50	3/8 - 16 x 1	1.40	2.09	1.10	0.33	1.11	1.77	0.60	
0.53	1068416	0.75	1/2 - 13 x 1 - 1/4	1.67	2.47	1.30	0.41	1.30	2.13	0.79	
1.10	1068425	1.50	5/8 - 11 x 1 - 5/8	2.17	2.98	1.46	0.52	1.46	2.50	1.01	
2.05	1068434	2.30	3/4 - 10 x 2	2.71	3.59	1.72	0.63	1.72	2.98	1.26	
2.16	1068443	2.30	7/8 - 9 x 2	2.71	3.61	1.72	0.63	1.72	2.98	1.23	
3.73	1068452	3.20	1 - 8 x 2 - 1/2	3.25	4.33	2.08	0.76	1.93	3.59	1.59	

Factor de diseño 4:1

SL-150 Punto de Izaje métrico SLIDE-LOC™

Peso de c/u (kg)	No. de Parte	Carga Límite de Trabajo (t)*	Dimensions (mm)							Largo efectivo de proyección de la rosca	
			Tamaño del perno A	B	C	E	F	H	J	T	
0.14	1068515	0.50	M10X1.5 X 25	35.5	53.0	28.0	8.5	27.8	45.0	14.6	
0.23	1068524	0.75	M12x1.75x30	42.5	62.6	33.0	10.5	32.9	54.0	18.3	
0.50	1068533	1.50	M16x2x40	55.0	75.7	37.0	13.2	37.0	63.4	24.5	
0.94	1068542	2.30	M20x2.5x50	68.8	91.1	43.9	16.0	43.6	75.6	31.0	
1.60	1068551	3.20	M24x3x60	82.5	110.0	52.8	19.2	52.8	91.2	37.0	

Factor de diseño 4:1

POSICIÓN DE INSTALACIÓN



POSICIÓN DE ELEVACIÓN



La marca roja visible QUIC-CHECK® indica que el Crosby Slide-Loc™ está listo para la instalación pero no para el izaje.



Cuando la marca roja QUIC-CHECK® está debajo de la corredera, el Crosby Slide-Loc™ está listo para izaje.