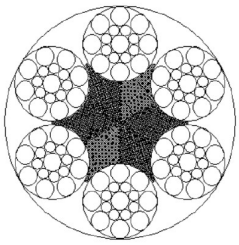
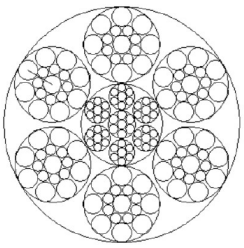
CABLE DE ACERO 6×17S

Para estrobos, tracción y arrastre industrial



AF



IWRC/IWS

INFORMACIÓN TÉCNICA

Construcción: 6×17S: seis torones de 17 alambres, con disposición Seale y contacto lineal.

Opciones de alma: Alma de fibra (AF) o alma de acero (IWRC/IWS).

Diámetro nominal: 5 a 38 mm.

Resistencia nominal a la tracción: 1960 N/mm².

TABLA DE VALORES

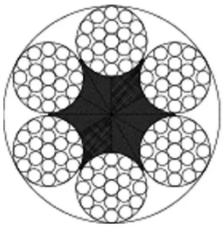
Diámetro (mm)	Peso aproximado (kg/100 m)		Carga de ruptura (ton) 1960 N/mm²	
	AF	IWRC/IWS*	AF	IWRC/IWS
5	9,50	38,54	1,65	1,78
6	13,68	79,91	2,37	2,56
7	18,62	148,04	3,23	3,49
8	24,32	252,55	4,22	4,55
9	30,78	404,54	5,34	5,76
10	38,00	616,59	6,60	7,12
11	45,98	902,75	7,98	8,61
12	54,72	1278,56	9,50	10,25
13	64,22	1761,04	11,15	12,02
14	74,48	2368,68	12,93	13,95
15	85,50	3121,48	14,84	16,01
16	97,28	4040,87	16,88	18,22
17	109,82	5149,80	19,06	20,56
18	123,12	6472,69	21,37	23,05
19	137,18	8035,44	23,81	25,69
20	152,00	9865,41	26,38	28,46
21	167,58	11991,47	29,09	31,38
22	183,92	14443,94	31,92	34,44
23	201,02	17254,66	34,89	37,64
24	218,88	20456,91	37,99	40,98
25	237,50	24085,47	41,22	44,47
25,4	245,16	25664,33	42,55	47,36
26	256,88	28176,59	44,59	48,10
27	277,02	32768,01	48,08	51,87
28	297,92	37898,95	51,71	55,78
29	319,58	43610,10	55,47	59,84
30	342,00	49943,63	59,36	64,04
31	365,18	56943,20	63,38	68,38
31,75	383,06	62657,06	66,49	71,73
32	389,12	64653,94	67,54	72,86
33	413,82	73122,47	71,83	77,48
34	439,28	82396,87	76,24	82,25
35	465,50	92526,74	80,80	87,16
36	492,48	103563,11	85,48	92,21
37	520,22	115558,52	90,29	97,41
38	548,72	128566,98	95,24	102,74

ton = tonelada-fuerza. 1 ton = 9,80665 kN. Cargas redondeadas a 2 decimales.

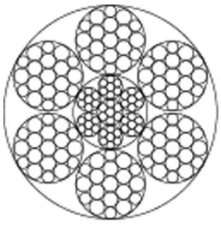
* Peso IWRC/IWS: valores originales con inconsistencias; pendientes de verificación del fabricante.

CABLE DE ACERO 6×19W

Para estrobos, winches y tracción industrial



ALMA DE FIBRA



ALMA DE ACERO

INFORMACIÓN TÉCNICA

Material: Acero de alto carbono.
Construcción: 6×19W: seis torones de 19 alambres, con disposición Warrington.
Opciones de alma: Alma de fibra (AF) o alma de acero (IWRC/IWS).
Diámetro nominal: 3 a 56 mm.
Sentido y tipo de torcido: Torcido regular derecho o torcido regular izquierdo.
Acabado superficial: Galvanizado electrolítico, por inmersión en caliente o sin galvanizar.
Resistencia nominal a la tracción: 1960 N/mm².

TABLA DE VALORES

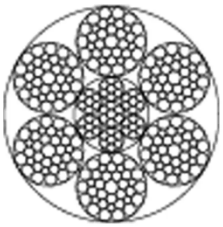
Diámetro (mm)	Tolerancia (%)	Peso aproximado (kg/100 m)		Carga de ruptura (ton) 1960 N/mm²	
		AF	IWRC/IWS	AF	IWRC/IWS
3	+8 / 0	3,03	3,43	0,55	0,60
4	+7 / 0	5,39	6,10	0,98	1,06
5		8,43	9,53	1,53	1,65
6		12,10	13,70	2,20	2,39
7		16,50	18,70	3,00	3,24
8		21,60	24,40	3,93	4,24
9		27,30	30,90	4,97	5,37
10		33,70	38,10	6,12	6,63
11		40,80	46,10	7,42	8,03
12		48,50	54,90	8,83	9,55
13		57,00	64,40	10,30	11,22
14		66,10	74,70	12,03	12,95
16		86,30	97,50	15,70	16,93
18		109,00	123,00	19,88	21,41
20		135,00	152,00	24,47	26,51
22		163,00	184,00	29,67	32,12
24		194,00	219,00	35,28	38,14
26	+6 / 0	228,00	258,00	41,40	44,87
28		264,00	299,00	48,03	52,01
30		303,00	343,00	55,17	59,65
32		345,00	390,00	62,81	67,91
34		390,00	440,00	70,87	76,68
36		437,00	494,00	79,54	85,96
38		487,00	550,00	88,51	95,85
40		539,00	609,00	98,10	106,15
42		594,00	672,00	108,19	116,96
44		652,00	738,00	118,69	128,48
46		713,00	806,00	129,81	140,31
48		776,00	878,00	141,33	152,86
50		843,00	953,00	153,37	165,81
52		911,00	1030,00	165,91	179,37
54		983,00	1110,00	178,86	193,44
56		1060,00	1190,00	192,42	208,02

AF: alma de fibra. IWRC/IWS: alma de acero.

ton = tonelada-fuerza. 1 ton = 9,80665 kN. Cargas redondeadas a 2 decimales.

CABLE DE ACERO 6×36WS

Para estrobos, grúas y winches



ALMA DE ACERO (IWRC)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Material: Acero de alto carbono.
Construcción: 6×36WS: seis torones de 36 alambres, con disposición Warrington-Seale.
Opciones de alma: Alma de fibra (AF) o alma de acero (IWRC/IWS).
Diámetro nominal: 8 a 60 mm.
Sentido y tipo de torcido: Torcido regular derecho o torcido regular izquierdo.
Acabado superficial: Galvanizado electrolítico, por inmersión en caliente o sin galvanizar.
Resistencia nominal a la tracción: 1960 N/mm².

TABLA DE VALORES

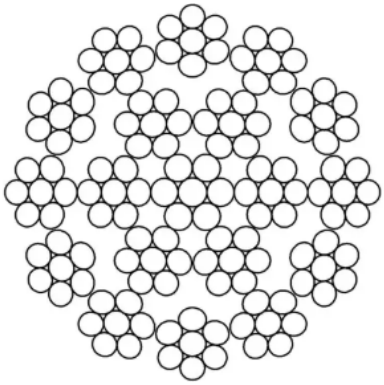
Diámetro (mm)	Tolerancia (%)	Peso aproximado (kg/100 m)		Carga de ruptura (ton) 1960 N/mm²	
		AF	IWRC/IWS	AF	IWRC/IWS
8	+6 / 0	23,70	26,80	4,22	4,55
9		30,10	33,90	5,33	5,76
10		37,10	41,80	6,59	7,11
11		44,90	50,60	7,97	8,61
12		53,40	60,20	9,49	10,20
13		62,70	70,60	11,11	12,03
14		72,37	81,90	12,85	13,87
16		95,00	107,00	16,83	18,15
18		120,00	135,00	21,31	23,05
20		148,00	167,00	26,31	28,45
22		180,00	202,00	31,92	34,36
24		214,00	241,00	37,93	40,99
26		251,00	283,00	44,56	48,03
28		291,00	328,00	51,70	55,78
30		334,00	376,00	59,35	63,94
32		380,00	428,00	67,51	72,81
34		429,00	483,00	76,17	82,19
36		481,00	542,00	85,45	92,18
38		536,00	604,00	95,14	102,69
40		594,00	669,00	105,44	113,80
42		654,00	737,00	116,25	125,43
44		718,00	809,00	127,67	137,66
46		785,00	884,00	139,50	150,51
48		855,00	963,00	151,94	163,87
50		928,00	1050,00	164,89	177,84
52		1000,00	1130,00	178,25	192,32
54		1080,00	1220,00	192,32	207,41
56		1160,00	1310,00	206,80	223,11
58		1250,00	1410,00	221,79	239,33
60		1340,00	1500,00	237,39	256,05

AF: alma de fibra. IWRC/IWS: alma de acero.

ton = tonelada-fuerza. 1 ton = 9,80665 kN. Cargas redondeadas a 2 decimales.

CABLE DE ACERO 19×7

Antigiratorio · para grúas, izaje principal y equipos de elevación



INFORMACIÓN TÉCNICA

Material: Acero de alto carbono.

Sentido y tipo de torcido: Torcido regular derecho o torcido regular izquierdo.

Acabado superficial: Galvanizado electrolítico, galvanizado por inmersión en caliente o sin galvanizar.

Carga de ruptura: 1,64 a 26,21 toneladas-fuerza (ton).

Construcción: 19×7.

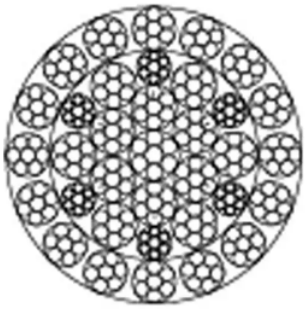
TABLA DE VALORES

Diámetro nominal (mm)	Tolerancia (%)	Peso aproximado (kg/100 m)	Carga de ruptura (ton) 1960 N/mm²
5		10,3	1,64
6		14	2,36
7		20	3,47
8		26	4,19
9		33	5,31
10		40	6,56
12		58	9,44
13		68	11,11
14		79	12,85
16		103	16,83
18		130	21,21
19		144	23,66
20		160	26,21

ton = tonelada-fuerza. Conversión: 1 ton = 9,80665 kN. Valores redondeados a 2 decimales.

CABLE DE ACERO 35W×7

Antigiratorio · para grúas torre, grúas móviles e izaje en altura



INFORMACIÓN TÉCNICA

Material: Acero de alto carbono.

Diámetro: 10 a 48 mm.

Sentido y tipo de torcido: Torcido regular derecho o torcido regular izquierdo.

Acabado superficial: Galvanizado electrolítico, galvanizado por inmersión en caliente o sin galvanizar.

Resistencia a la tracción: 1960 N/mm².

Construcción: 35W×7.

TABLA DE VALORES

Diámetro nominal (mm)	Tolerancia (%)	Peso aproximado (kg/100 m)	Carga de ruptura (ton) 1960 N/mm²
10	0 a +6	43,00	7,20
12		62,00	10,36
14		85,00	14,10
16		110,00	18,42
18		140,00	23,31
20		172,00	28,78
22		208,00	34,82
24		248,00	41,44
26		292,00	48,64
28		338,00	56,41
30		388,00	64,76
32		440,00	73,68
34		498,00	83,18
36		558,00	93,25
38		621,00	103,90
40		690,00	115,12
42		760,00	126,92
44		834,00	139,30
46		910,00	152,25
48		992,00	165,78

ton = tonelada-fuerza. Conversión: 1 ton = 9,80665 kN. Valores redondeados a 2 decimales.

CABLE DE ACERO 7×7

Para sujeción, cerramientos y barandas



INFORMACIÓN TÉCNICA

Material del cable: Acero de alto carbono.

Recubrimiento: PVC.

Sentido y tipo de torcido: Torcido regular derecho o torcido regular izquierdo.

Acabado del acero: Galvanizado electrolítico, galvanizado por inmersión en caliente o sin galvanizar.

Carga de ruptura: 0,16 a 2,34 toneladas-fuerza (ton).

Construcción: 7×7.

TABLA DE VALORES

Diámetro nominal (mm)	Peso aproximado (kg/100 m)	Carga de ruptura (ton) 1770 N/mm²
1,59 - 3,18	2,20	0,16
1,80 - 2,50	1,90	0,21
2 - 2,70	2,06	0,26
2,38 - 3,18	3,00	0,37
2,38 - 3,50	3,23	0,37
2,38 - 4,0	3,69	0,37
2,38 - 4,76	4,37	0,37
3,18 - 4,76	5,64	0,65
4,76 - 6,35	11,73	1,47
4,76 - 7,80	12,50	1,47
5 - 7,80	13,50	1,62
5 - 10	17,50	1,62
6 - 10	19,44	2,34

ton = tonelada-fuerza. Conversión: 1 ton = 9,80665 kN. Valores redondeados a 2 decimales.